



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 31-07-2020
Αρ. πρωτ: 21732

ΑΠΟΦΑΣΗ

ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

«Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 72, 116, 118 και 120.
4. Την υπ' 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-02-2020 απόφαση όπως τροποποιήθηκε με την 65/2020 (ΑΔΑ: Ω1Κ4ΩΞΚ-ΦΩΥ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου.
5. Το υπ' αριθ. 16/2020 με τίτλο προμήθειας **«Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης»** τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 19261/13-07-2020 (ΑΔΑΜ: 20REQ007018275) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου.
7. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 19793/16-07-2020 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Προμήθειας προς το Δήμαρχο.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 19846/16-07-2020 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης» του Διατάκτη Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος των Κ.Α 60.7133.0009 με τίτλο «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη για υλοπ. Πράξης : Δομή Παροχής Βασικών Αγαθών , Κοινωνικό Παντοπωλείο Δ. Παλλήνης- ΠΕΠ Αττική 2014-2020 με συνολικό ποσό πίστωσης 1.500,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2020. Το παρόν συνιστά το τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη (άρθρο 4, παρ.1 του Π.Δ. 80/2016) το οποίο θα υποβληθεί στην Προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών, προκειμένου να καταρτίσει την αιτούμενη Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (δημοσιονομική δέσμευση).
9. Την ΕΑΑΥ με αρ. Πρωτ. 960/20-07-2020 με αρ. Πρωτ. 20378/21-07-2020 (ΑΔΑ:6Λ80ΩΞΚ-Γ73) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης έγκριση δαπάνης ύψους χιλίων πεντακοσίων ευρώ (1.500,00) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε 60.7133.0009 με τίτλο «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη για υλοπ. Πράξης : Δομή Παροχής Βασικών Αγαθών, Κοινωνικό Παντοπωλείο Δ. Παλλήνης- ΠΕΠ Αττική 2014-2020 οικ. έτους 2020 που αφορά Έκτακτα Ειδικευμένα Έξοδα.
10. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 20REQ007079118.
11. Την υπ' αριθμό 20930/27-07-2020 (ΑΔΑ: Ψ681ΩΞΚ-2Ε9) απόφασης Δημάρχου περί έγκρισης

τεχνικών προδιαγραφών της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης» της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου.

12. Τη με αριθμ. Πρωτ.21156/27-07-2020 πρόσκληση του Δήμο μας για οικονομική προσφορά της TURN ON OFFICE – Εμπόριο Ειδών Γραφείου , Πύνδας 15, Τ.Κ 11855 Αθήνα Τηλ.: 2103414440 – www.turnonoffice.gr
13. Τη με αριθμ. Πρωτ. Προσφορά της επιχείρησης στον Δήμο μας 21541/29-07-2020 της TURN ON OFFICE – Εμπόριο Ειδών Γραφείου , Πύνδας 15, Τ.Κ 11855 Αθήνα Τηλ.: 2103414440 – www.turnonoffice.gr.
14. Την από 30-07-2020 εισήγηση ανάθεσης (γνυμοδότηση) της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση στην επιχείρηση TURN ON OFFICE – Εμπόριο Ειδών Γραφείου , Πύνδας 15, Τ.Κ 11855 Αθήνα Τηλ.: 2103414440 – www.turnonoffice.gr, ΑΦΜ.: 997389053, Δ.Ο.Υ: ΣΤ' ΑΘΗΝΩΝ για την εκτέλεση της προμήθειας «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης» έναντι συνολικού ποσού χιλίων τετρακοσίων ενενήντα πέντε ευρώ (1.495,00€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με τη με αριθ. 16/20120 μελέτη προμήθειας της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου και την οικονομική του προσφορά όπως παρακάτω:
 Κ.Α 60.7133.0009 με τίτλο «Προμήθεια ψυγείων και καταψύκτη για υλοπ. Πράξης : Δομή Παροχής Βασικών Αγαθών, Κοινωνικό Παντοπωλείο Δ. Παλλήνης- ΠΕΠ Αττική 2014-2020» συνολικού ποσού χιλίων τετρακοσίων ενενήντα πέντε ευρώ (1.495,00 €).
2. Εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης δεν απαιτείται.
 Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού χιλίων τετρακοσίων ενενήντα πέντε ευρώ (1.495,00€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% θα γίνει με την ολοκλήρωση της προμήθειας ψυγείων και καταψύκτη στα πλαίσια λειτουργίας του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Παλλήνης και τα πρωτόκολλα παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή.
3. Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας θα έχει ολοκληρωθεί εντός 30 ημερών . Στο χρόνο αυτό δε συμπεριλαμβάνονται χρόνοι απόκρισης εμπλεκόμενων υπηρεσιών ή άλλων διαδικασιών που δεν άπτονται του αντικειμένου και περιπτώσεις εκτάκτου ανάγκης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ