



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΑΜ : 02/2020  
Κ.Α. : 30.7323.0040

ΓΕΡΑΚΑΣ, 23/12/2020  
Αριθμ. Πρωτ. : 38494

Έργο **Διάνοιξη και κατασκευή τμήματος οδού Σουλιωτών στην Δ.Ε Ανθούσας με ειδικό αντιολισθηρο μπετόν λογω μεγάλης υψομετρικής διαφοράς.» ΑΡ. ΜΕΛ 25/2020**  
Προϋπ. 35.000,00 Ευρώ (με Φ.Π.Α. 24%)  
Πηγή : ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμος Παλλήνης προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: **«Διάνοιξη και κατασκευή τμήματος οδού Σουλιωτών στην Δ.Ε Ανθούσας με ειδικό αντιολισθηρο μπετόν λογω μεγάλης υψομετρικής διαφοράς.» Αρ. μελ. 025/2020 με προϋπολογισμό 35.000,00 Ευρώ (με Φ.Π.Α. 24%).**

1. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών σε έργα στην κατηγορία του ΜΕΕΠ για ΕΡΓΑ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ (προϋπ.28.225,00€ Χωρίς ΦΠΑ) και προβλέπεται να διατεθεί για το έτος 2020 ΠΟΣΟ 10.000,00 €, και για το έτος 2021 ΠΟΣΟ 25.000,00 στον ΚΑ **30.7323.0040** του προϋπολογισμού.

2. Κωδικός CPV 45233222-1 Κατασκευαστικές εργασίες για έργα οδοστρωσίας και ασφαλτόστρωσης και Κωδικός NUTS<sub>3</sub> (Τοποθεσίας) L305.

3. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο «Ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης <http://www.promitheus.gov.gr>, στο ΚΗΜΔΗΣ στην ενότητα «Προκηρύξεις», καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής <http://www.pallini.gr> στη διαδρομή: Ανοιχτή Διακυβέρνηση / Διαγωνισμοί, από την ανάρτησή τους σε αυτά.

4. Ως προθεσμία υποβολής προσφορών ορίζεται η **11/01/2021 και ώρα 10.00 π.μ.** Η αποσφράγιση των προσφορών θα διενεργηθεί στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών, Ιθάκης 12 Γέρακας.

5. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης για κάθε ομάδα τιμών ομοειδών εργασιών, σύμφωνα με το άρθρο 95, παρ.2α του Ν.4412/16.

6. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα αντίστοιχα της κατηγορίας σε έργα οδοποιίας και μηχανολογικών έργων σύμφωνα με τον προϋπολογισμό και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

7. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής **ύψους 564,51 Ευρώ (ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΤΕΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΠΕΝΗΝΤΑ ΕΝΑ ΛΕΠΤΑ)**, η οποία θα ισχύει το λιγότερο για διάστημα 30 (ΤΡΙΑΝΤΑ) ημερών από την ημερομηνία λήξης του χρόνου ισχύος των προσφορών .

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξη (6) μήνες από την ημερομηνία λήξεως υποβολής των προσφορών, κατά το άρθρο 97 του Ν. 4412/16.

8. Το έργο χρηματοδοτείται από έσοδα του Δήμου. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

9. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Παλλήνης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ