

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 29982  
Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 14/10/2020

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**Δήμος Παλλήνης**

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 1091 - 14/10/2020

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-02-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
3. Το υπ'αριθμ. 29950/14-10-2020 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια πιστικού συγκροτήματος δεξαμενής Ανθούσας.**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια πιστικού συγκροτήματος δεξαμενής Ανθούσας** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ ( 7.495,80 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **25.7135.0001** (Προμήθεια πιστικού συγκροτήματος δεξαμενής Ανθούσας) οικ. έτους **2020** για την **Προμήθεια πιστικού συγκροτήματος δεξαμενής Ανθούσας** που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (7.495,80) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **25.7135.0001** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΤΕΣΣΕΡΑ ΕΥΡΩ και ΕΙΚΟΣΙ ΛΕΠΤΑ ( 4,20 )

**ο/η Προϊστάμενος/η της**  
**Οικονομικής Υπηρεσίας**

**Μαργερίδου Σωτηρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
Παρατηρήσεις :