



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΥΠΗΡΕΣΙΑ: Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Παλλήνη, 09/12/2020

Αρ. Πρωτ.: 36812

ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων

(ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ: 58/2020)

## Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Με την παρούσα μελέτη προβλέπεται η προμήθεια συστημάτων ηλεκτρονικής σήμανσης πεζοδιαβάσεων, δηλαδή η «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» για τις ανάγκες των σχολείων και των επικίνδυνων διασταυρώσεων των οδών του Δήμου Παλλήνης και την ασφάλεια των μαθητών και των διερχόμενων πεζών. Η τοποθέτηση όλων των παραπάνω κρίνεται απαραίτητη για να καλυφθούν οι συνεχώς αυξανόμενες απαιτήσεις για ασφάλεια των διερχόμενων πολιτών και αυτοκινήτων, των μαθητών σχολείων και γενικά των δημοτών στο Δήμο Παλλήνης.

## Β. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Η συνολική δαπάνη της εν λόγω προμήθειας προϋπολογίζεται ενδεικτικά στο ποσό των 15.983,60 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%. Η συγκεκριμένη προμήθεια είναι γραμμένη στο προϋπολογισμό του Δήμου 2020 με Κ.Α. 30.7135.0041, τίτλο «Προμήθεια Ηλεκτρονικών Παλλόμενων Σημάτων Πεζοδιαβάσεων» με αριθμό μελέτης προμήθειας: 58/2020, ενώ η εγγεγραμμένη πίστωση είναι 16.000,00 €.

| A/A                      | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ   | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (€) | ΔΑΠΑΝΗ (€) |
|--------------------------|---|-----------------|----------|------------------|------------|
| 1                        | Ηλεκτρονικό Παλλόμενο Σήμα Πεζοδιαβάσεων με φωτοβολταϊκό στοιχείο και μία φωτιζόμενη πινακίδα κυκλοφορίας (συμπεριλαμβάνεται και η τοποθέτηση)              | Τεμάχιο         | 5        | 1.090,00         | 5.450,00   |
| 2                        | Ηλεκτρονικό Παλλόμενο Σήμα Πεζοδιαβάσεων με φωτοβολταϊκό στοιχείο και μία φωτιζόμενη πινακίδα διαστάσεων 1,60 X 0,70 μ (συμπεριλαμβάνεται και η τοποθέτηση) | Τεμάχιο         | 6        | 1.240,00         | 7.440,00   |
| ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ           |   |                 |          |                  | 12.890,00  |
| Φ.Π.Α 24%                |   |                 |          |                  | 3.093,60   |
| ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΜΕ Φ.Π.Α. |   |                 |          |                  | 15.983,60  |

Γ. CPV ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Σύμφωνα με την ισχύουσα κωδικοποίηση των υπηρεσιών περί ευρωπαϊκού κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις, (CPV), οι παρεχόμενες υπηρεσίες στο πλαίσιο της παρούσης ταξινομούνται με κωδικούς:

CPV: 34996000-5 (Εξοπλισμός Ελέγχου Ασφαλείας & Σηματοδότησης Οδών)

Δ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Η ανάθεση της εν λόγω προμήθειας θα πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως με τα οριζόμενα στα άρθρα 118 και 328.

Επιθυμητός τρόπος παράδοσης της ανωτέρω προμήθειας : Δήμος Παλλήνης στις Δ.Ε. Γέρακα, Δ.Ε. Παλλήνης και Δ.Ε. Ανθούσας (συμπεριλαμβάνεται και η τοποθέτηση) με συνολική ή τμηματική.

ΓΙΑ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ  
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ