

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 37489
 Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 15/12/2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΠ 1309 - 14/12/2020

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθ / απόφαση προέγκρισης (προηγούμενης έγκρισης) της πολυετούς υποχρέωσης
- Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-02-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. 37132/11-12-2020 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Κατασκευή και συντήρηση πλακοστρώσεων πεζοδρομίων διαφόρων οδών έτους 2021 Δ.Ε. Παλλήνης (ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ)**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Κατασκευή και συντήρηση πλακοστρώσεων πεζοδρομίων διαφόρων οδών έτους 2021 Δ.Ε. Παλλήνης (ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ)**

και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ (1.000,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **30.7324.0007** (Κατασκευή και συντήρηση πλακοστρώσεων πεζοδρομίων διαφόρων οδών έτους 2020 για την **Κατασκευή και συντήρηση πλακοστρώσεων πεζοδρομίων διαφόρων οδών έτους 2021 Δ.Ε. Παλλήνης (ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ)** που αφορά Τακτικά έξοδα.

Μελλοντικές Δεσμεύσεις

| Έτος | ΚΑΕ | Ποσό |
|------|--------------|------------|
| 2021 | 30.7324.0007 | 150.000,00 |
| 2022 | 30.7324.0007 | 449.000,00 |

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ (1.000,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **30.7324.0007** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΕΥΡΩ (0,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

20REQ007854087 2020-12-15

ΑΔΑ: 6095ΩΞΚ-ΥΥΕ

Στοιχεία Έγκρισης : 37421 - 14/12/2020

Παρατηρήσεις : 6ΓΖΑΩΞΚ-4ΜΖ