



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Ιθάκης 12
Ταχ. Κώδ. : 153.44 – Γέρακας
Τηλ. 210-66.04.645, Fax. : 210-66.04.646

ΠΑΛΛΗΝΗ, 19/12/2020
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 38102
ΑΡ. ΠΡΟΜ.: 62/2020
Κ.Α. : 15.6262.0062

ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**«Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης»,
ποσού έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων ογδόντα δύο ευρώ και σαράντα λεπτών (11.482,40€)
συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%.**

Στο Δημοτικό Κατάστημα Παλλήνης σήμερα την 19η του μήνα Δεκεμβρίου του έτους 2020 ημέρα Σάββατο και ώρα 15^η οι πιο κάτω υπογεγραμμένοι:

1. Ο κ. Αθανάσιος Η. Ζούτσος, ενεργώντας με την ιδιότητά του ως Δημάρχου του Δήμου Παλλήνης και
2. Ο κ. Αχιλλέας Πάντος – Εκπρόσωπος της επιχείρησης MARDEX Ο.Ε., ΤΕΧΝΙΚΗ – ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ , ΑΓ. ΝΕΚΤΑΡΙΟΥ 47, 15344, ΓΕΡΑΚΑΣ, ΑΦΜ: 999337010, ΔΟΥ Παλλήνης, ΤΗΛ /ΦΑΞ: 212.1013146 Email: mardex.texniki@gmail.com, ως ανάδοχος της παραπάνω υπηρεσίας, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 72, 116, 118 και 120.
4. Την υπ' αριθ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-2-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει.
5. Το υπ' αριθ. 62/2020 με τίτλο προμήθειας «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης», τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 36813/09-12-2020 (ΑΔΑΜ: 20REQ007811549/09-12-2020) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
7. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 36816/09-12-2020 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Τεχνικής Υπηρεσίας προς το Δήμαρχο.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 36818/09-12-2020 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης» του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάλυσης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α 15.6262.0062 με τίτλο «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης» για την προμήθεια με ποσό πίστωσης 12.276,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2020, πολυετούς δαπάνης 10.000,00 € για το έτος 2020 και για το έτος 2021 2.276,00 €, για την πληρωμή της δαπάνης «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης». Το παρόν συνιστά το τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη (άρθρο 4, παρ.1 του Π.Δ. 80/2016) το οποίο θα υποβληθεί στην Προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών, προκειμένου να καταρτίσει την αιτούμενη Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης (δημοσιονομική δέσμευση).
9. Την υπ. αριθμό πρωτ.: 37231/11-12-2020 (ΑΔΑ: 9ΣΡΙΩΞΚ-676) Απόφαση Δημάρχου για έγκριση πολυετούς δέσμευσης.
10. Την ΑΑΥΠ 1294- 15/12/2020 με αριθ. πρωτ. 37482/15-12-2020 (ΑΔΑ: ΩΙΓΚΩΞΚ-ΦΡΗ) Απόφαση Ανάλυσης Υποχρέωσης με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου

Παλλήνης». (Συνολικό ποσό δαπάνης € 12.276,00 και διαθέτουμε πίστωση ύψους € ΔΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ (10.000,00) , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. 15.6262.0062 (Περιφέρειες Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης) οικ. έτους 2020 για την Περιφέρειες Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης. ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ που αφορά Τακτικά έξοδα (συνολικής δαπάνης 12.276,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, πολυετούς δαπάνης 10.000,00 € για το έτος 2020 και για το έτος 2021 2.276,00 €).

11. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 20REQ007854670/15-12-2020.
12. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια στην 62/2020 «Περιφέρειες Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης» μελέτη Τ.Υ. του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
13. Την υπ' αριθμόν 37657/16-12-12-2020 (ΑΔΑ: 61Α3ΩΞΚ-40Χ) απόφασης Δημάρχου περί έγκριση του υπ' αριθ. 58/2020 τεύχους τεχνικών προδιαγραφών της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου που αφορά την υπηρεσία «Περιφέρειες Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης».
14. Την με αριθ. πρωτ. 37672/16-12-2020 πρόσκληση στην Ανδρέας Δ. Ασπρογέρακας με διακριτικό τίτλο VIANET ΔΙΑΦΗΜΙΣΕΙΣ - ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ Λ. ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ 73 ΓΛΥΦΑΔΑ 16675 ΤΗΛ. 210 9615101 – FAX: 210 9618899 Email: vianetcompany@gmail.com - ΑΦΜ: 045164040 – Δ.Ο.Υ. Γλυφάδας και την 37674/16-12-2020 πρόσκληση MARDEX Ο.Ε., ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΠΜΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ, ΑΓ. ΝΕΚΤΑΡΙΟΥ 47 – 15344 – ΓΕΡΑΚΑΣ, ΑΦΜ: 999337010 – Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, ΤΗΛ/ΦΑΞ: 2106616064, Email: mardex.texniki@gmail.com
15. Την με αριθ. πρωτ. 377759/16-12-2020 στο Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης Ανδρέας Δ. Ασπρογέρακας με διακριτικό τίτλο VIANET ΔΙΑΦΗΜΙΣΕΙΣ - ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ Λ. ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ 73 ΓΛΥΦΑΔΑ 16675 ΤΗΛ. 210 9615101 – FAX: 210 9618899 Email: vianetcompany@gmail.com - ΑΦΜ: 045164040 – Δ.Ο.Υ. Γλυφάδας και την αριθ. πρωτ. 37761/16-12-2020 στο Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης MARDEX Ο.Ε., ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΠΜΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ, ΑΓ. ΝΕΚΤΑΡΙΟΥ 47 – 15344 – ΓΕΡΑΚΑΣ, ΑΦΜ: 999337010 – Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, ΤΗΛ/ΦΑΞ: 2106616064, Email: mardex.texniki@gmail.com.
16. Την από 16-12-2020 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
17. Την υπ' αριθμό: 38005/18-12-2020 (ΑΔΑ: 9ΕΜΠΩΞΚ-Ω9Π) απόφαση του Δημάρχου με την οποία κατακυρώθηκε η υπηρεσία στον παραπάνω ανάδοχο.
18. Την κατακύρωση της με αριθμό ΑΔΑΜ: 20ΑWRD007887581/18 -12-2020.
19. Την υπ' αριθμό: 38007 / 18 -12-2020 πρόσκληση για υπογραφή σύμβασης
Συνομολόγησαν και συναποδέχτηκαν τα ακόλουθα:
 - ο Ο πρώτος των συμβαλλομένων με την πιο πάνω ιδιότητά του αναθέτει στον δεύτερο την «Προμήθεια για παγκάκια», του Δήμου Παλλήνης, σύμφωνα με τα τεύχη και τους όρους της με αριθμό 32/2020 μελέτης Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου με την ισχύουσα νομοθεσία και με τις υποδείξεις τις Τ.Υ. του Δήμου Παλλήνης και συνολικής δαπάνης έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων ογδόντα δύο ευρώ και σαράντα λεπτών (11.482,40€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24% και όπως παρακάτω:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Μ.Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ	
				ΜΟΝΑΔΟΣ (€)	ΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	Προμήθεια και τοποθέτηση περίφραξης από πασσάλους και συρματόπλεγμα	Μ.Μ	600	14,00	8.400,00
2	Προμήθεια και τοποθέτηση ανθρωποθυρίδας (πόρτας) από γαλβανιζέ συρματόπλεγμα	τεμ	2	430,00	860,00
Σύνολο					9.260,00
Φ.Π.Α 24%					2.222,40

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ

11.482,40

- Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων ογδόντα δύο ευρώ και σαράντα λεπτών (11.482,40€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% θα γίνεται με συνολικά ή και με τμηματικές παραδόσεις μέχρι και την ολοκλήρωση και παράδοση του συνόλου της προμήθειας «Περιφράξεις Δ.Ε. Παλλήνης δήμου Παλλήνης» και το πρωτόκολλο παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή με τμηματική παράδοση ανά εργασία ολοκληρωμένης, μέχρι του ποσού έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων ογδόντα δύο ευρώ και σαράντα λεπτών (11.482,40€), και την έκδοση των ανάλογων χρηματικών ενταλμάτων πληρωμής από τον Δήμο.
- Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις οδηγίες της διευθύνουσας υπηρεσίας, τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 καθώς και όλων των ισχυουσών περί υπηρεσιών διατάξεων που έχουν εκδοθεί μέχρι την ημέρα εκτελέσεως της προμήθειας.
- Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας θα έχει ολοκληρωθεί εντός διαστήματος **τριών (3) μηνών** από την υπογραφή της σχετικής Σύμβασης ή μέχρι της εξαντλήσεως της πίστωσης με δυνατότητα παράτασης αρχομένης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΗΔΗΣ. Στο χρόνο αυτό δε συμπεριλαμβάνονται χρόνοι απόκρισης εμπλεκόμενων υπηρεσιών ή άλλων διαδικασιών που δεν άπτονται του αντικειμένου και περιπτώσεις εκτάκτου ανάγκης.
- Η χρηματοδότηση της προμήθειας θα γίνει από ίδιους πόρους του Δήμου Παλλήνης.
- Δεν απαιτείται η έκδοση εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης.

Η παρούσα σύμβαση συντάχθηκε σε πέντε (5) αντίγραφα, πρωτοκολλήθηκε με αριθμό: 38102/19-12-2020 στο πρωτόκολλο του Δήμου και ο ανάδοχος πήρε δύο (2) αντίγραφα.

Ο Δήμαρχος

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο Ανάδοχος
Αχιλλέας Πάντος

Αθανάσιος Η. Ζούτσος

MARDEX Ο.Ε.