



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
Γραφείο Δημάρχου

Παλλήνη, 20.10.2021
Αριθ. Πρωτ.: 33921

Α Π Ο Φ Α Σ Η
ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ
για ετήσια συνδρομή

Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του ΚΔΚ η οποία προστέθηκε με τη παρ.13 του άρθρου 20 Ν. 3731/08.
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
3. Την υπ' αριθμ. 80/2021 Μελέτη της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου μας.
4. Το υπ' αριθμ. 32228/05.10.2021 (21REQ009314267) Πρωτογενές Αίτημα της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών.
5. Την υπ' αριθμ.32361/06.10.2021 Πρόταση για έγκριση της δαπάνης & διάθεση της πίστωσης.
6. Το υπ' αριθμ.32369/06.10.2021 Τεκμηριωμένο αίτημα του Δημάρχου.
7. Την υπ' αριθ. 32581/07.10.2021 (ΑΔΑΜ : 21REQ00009337123) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και διατέθηκε η πίστωση του ποσού των 2.480,00 € στον Κ.Α. 00.6451 με τίτλο «Συνδρομές σε εφημερίδες περιοδικά και ηλεκτρονικά μέσα» του προϋπολογισμού του Δήμου, οικ. έτους 2021.
8. Την υπ' αρ.33454/15.10.2021 Απόφαση Δημάρχου για την έγκριση διενέργειας & τεχν. Προδιαγραφών (ΑΔΑ: ΩΗΠ5ΩΞΚ-ΟΥΒ)
9. Την υπ' αριθμ. 33489/15.10.2021 Πρόσκληση του Δήμου για υποβολή προσφοράς (21PROC009374368).
10. Την υπ' αριθμ. 33789/19.10.2021 Προσφορά της εταιρείας «**ΔΗΜΟΣΝΕΤ ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ**», Καλλιπόλεως & Ιφιγενείας 17, Αγ. Αντώνιος Λευκωσίας, Τ.Κ.1055, ΑΦΜ (ΑΦΤ): 10391504Α, ΔΟΥ: Τμήμα Φορολογίας του Υπουργείου Οικονομικών Κύπρου.
11. Την από 20.10.2021 εισήγηση- γνωμοδότηση της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών.
12. Το άρθρο 14 του Ν.2859/2000 & το ευρωπαϊκό σύστημα διασταύρωσης- ανταλλαγής πληροφοριών για το ΦΠΑ (VIES), περί μη επιβολής ΦΠΑ.
13. Την ανάγκη του Δήμου για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την απευθείας ανάθεση στην εταιρεία «**ΔΗΜΟΣΝΕΤ ΒΑΣΗ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ (ΚΥΠΡΟΣ) ΛΤΔ**», Καλλιπόλεως & Ιφιγενείας 17, Αγ. Αντώνιος Λευκωσίας, Τ.Κ.1055, ΑΦΜ (ΑΦΤ): 10391504Α, ΔΟΥ: Τμήμα Φορολογίας του Υπουργείου Οικονομικών Κύπρου, για την απόκτηση του δικαιώματος χρήσης της διαδικτυακής εφαρμογής μέσω ηλεκτρονικής πλατφόρμας για τον Ν.4412/2016 σχετικά με θέματα ΟΤΑ, έναντι ποσού 2.000,00 € απαλλασσόμενου ΦΠΑ 24%, και ισχύει για ένα έτος από την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ.
Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α. 00.6451 «Συνδρομές σε εφημερίδες, περιοδικά και ηλεκτρονικά μέσα» του προϋπολογισμού του Δήμου, οικονομικού έτους 2021.
2. Η υπηρεσία πρόσβασης του Δήμου στην βάση δεδομένων που βρίσκεται στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.4412.gr, παρέχεται μέσω της χρησιμοποίησης διαδικτυακής εφαρμογής (λογισμικού), μέσω ίντερνετ, με την παράδοση του κωδικού πρόσβασης που «ξεκλειδώνει» την εφαρμογή, από την εταιρεία στο Δήμο. Η παροχή της υπηρεσίας συνίσταται ουσιαστικά στη δυνατότητα χρησιμοποίησης της εφαρμογής (λογισμικού), και ισχύει για ένα έτος.

Η εφαρμογή που αφορά την πρόσβαση του Δήμου στην ηλεκτρονική βάση δεδομένων μέσω της ηλεκτρονικής δ/νσης www.4412.gr, περιλαμβάνει πρακτικές και εύχρηστες θεματικές ενότητες, οι κυριότερες από τις οποίες είναι : ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΑΕΠΠ, ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΑ ΕΙΔΗ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ, ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ - ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ, ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ, ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ, ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ - ΔΗΜΟΣΙΟΤΗΤΑ, ΔΙΚΑΙΟΥΜΕΝΟΙ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ, ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ - ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ, ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ, ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ, ΕΣΗΔΗΣ- ΚΗΜΔΗΣ- ΕΑΑΔΗΣΥ- ΜΗΠΥΔΗΣΥ, ΕΡΓΑ- ΜΕΛΕΤΕΣ (από 08.08.2016) κλπ.

Μέσω της βάσης δεδομένων παρέχεται

- το σύνολο της νομοθεσίας, νομολογίας (συμπεριλαμβανομένων των αποφάσεων της ΑΕΠΠ), αλλά και επιπλέον ενημερωτικά κείμενα για τις δημόσιες συμβάσεις, οργανωμένα επίσης με συστηματικό τρόπο και κατηγοριοποίηση.
 - Κατηγοριοποιημένες διακηρύξεις διαγωνισμών φορέων που ολοκληρώθηκαν και η σχετική διαδικασία κρίθηκε νόμιμη κατά τον προσυμβατικό έλεγχο του Ελεγκτικού Συνεδρίου
 - Γλωσσάρι δημοσίων συμβάσεων με πολύ αναλυτική κατηγοριοποίηση συγκεκριμένων δημοσίων συμβάσεων, σε επίπεδο λήμματος.
 - Δυνατότητα υποβολής 20 γραπτών ερωτημάτων - απαντήσεων.
3. Με την παράδοση των κωδικών αρμόδια επιτροπή καλείται να διαπιστώσει εάν οι κωδικοί λειτουργούν κανονικά και εξασφαλίζουν την πρόσβαση σε όλες τις Θεματικές Ενότητες της ηλεκτρονικής πλατφόρμας της «ΔήμοςNET» για τον Ν. 4412/2016.
4. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των **2.000,00 €** απαλλασσόμενου ΦΠΑ και θα εξοφληθεί μετά την έκδοση των αντίστοιχων τιμολογίων παροχής υπηρεσιών, τη λήψη των σχετικών παραστατικών και την έκδοση του ανάλογου χρηματικού εντάλματος πληρωμής από τον Δήμο.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Η. ΖΟΥΤΣΟΣ