



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
ΔΙΕΥΘ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ  
& ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

ΠΑΛΛΗΝΗ, 20-10 -2021  
ΑΡ. ΠΡΩΤ. : 33935  
ΑΡ. ΥΠΗΡ: 46/2021

Ταχ. Δ/ση : Ιθάκης 12 ΓΕΡΑΚΑΣ  
Ταχ. Κώδ. : 153.44

**ΑΠΟΦΑΣΗ**  
**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ**

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας «Απεντόμωση-Μυοκτονία Δημοσίων Εγκαταστάσεων Δήμου Παλλήνης, (2021)» αρ. υπηρ. 46/2021.

Έχοντας υπ' όψιν τις διατάξεις:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 και κυρίως με την παρ. 3α του άρθρου 120 του Ν. 4412/2016 όπως τροποπ. με το άρθρο 53 του Ν. 4782/2021.
5. Το αρθ. 66 παρ. 1 ν. 4412/16 όπως τροποπ. με το άρθρο 19 Ν. 4782/2021.
6. Την υπ' αριθ. 46/2021 μελέτη υπηρεσίας με το τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου Παλλήνης.
7. Το υπ' αριθ. πρωτ. 29614/13-9-2021 (ΑΔΑΜ: 21REQ009198673) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
8. Η υπ' αριθ. πρωτ. 29740/ 14-9-2021 πρόταση για έγκριση δέσμευση πίστωσης πολυετούς υποχρέωσης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
9. Το υπ' αριθ. πρωτ. 30209-17/9/2021 τεκμηριωμένο αίτημα του Δημάρχου Παλλήνης για την εν λόγω υπηρεσία.
10. Την υπ' αριθ. αρ. πρωτ. 30599 22/9/2021, Απόφαση Πολυετούς Υποχρέωσης της Οικ. Υπηρεσίας, (ΑΔΑ:ΡΠ7ΧΩΞΚ-5Α6), (21REQ009253535), με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη και διατέθηκε πίστωση ποσού 5.000,00€ σε βάρος του Κ.Α. 35.6262.0004 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2021, και του υπολοίπου ποσού 14.182,06€ για το έτος 2022.
11. Την υπ αριθμ. 129/2021 απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου με ΑΔΑ: ΩΧΚΕΩΞΚ-Κ1Η που αφορά έγκριση για σύναψη και ανάθεση δημοσίων συμβάσεων.
12. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 32627 8/10/2021 απόφαση Δημάρχου με ΑΔΑ:ΨΣ2ΧΩΞΚ-ΞΚ6 Έγκριση τεχνικών προδιαγραφών και τρόπου ανάθεσης για την υπηρεσία με τίτλο «Απεντόμωση-Μυοκτονία Δημοσίων Εγκαταστάσεων Δήμου Παλλήνης, (2021)» αρ. υπηρ. 46/2021.
13. Η υπ' αριθμ. πρωτ. 32876 11/10/2021 πρόσκληση υποβολής προσφοράς με ΑΔΑΜ:21PROC009346479.
14. Την προσφορά που υποβλήθηκε από την επιχείρηση: «Καλομοίρης Σπύρος του Παν.» με Α.Φ.Μ. 131857726, με αριθμ. πρωτ. 33205-13/10/2021 και με οικονομική προσφορά 18.494,10€ με Φ.Π.Α. 24%.
15. Την από 18-10-2021 εισήγηση ανάθεσης, πρακτικό επιτροπής διαγωνισμού και αξιολόγησης προσφορών.
16. Την ανάγκη του Δήμου για την ανάθεση της ανωτέρω υπηρεσίας.

21AWRD009401111 2021-10-21

1.Αναθέτουμε στην εταιρεία Καλομοίρης Σπύρος του Παν., την εκτέλεση της υπηρεσίας με τίτλο «Απεντόμωση-Μυοκτονία Δημοσίων Εγκαταστάσεων Δήμου Παλλήνης, (2021)» έναντι ποσού 18.494,10€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% σε βάρος του Κ.Α. 35.6262.0004 του προϋπολογισμού του Δήμου εκ των οποίου 5.000,00€ θα βαρύνουν την οικονομική χρήση 2021 και το υπόλοιπο την οικονομική χρήση 2022.

2.Η πληρωμή θα γίνεται τμηματικά ανάλογα με τις εκτελεσθέντες εργασίες και τις βεβαιώσεις εργασιών από την αρμόδια επιτροπή μέχρι του ποσού (18.494,10€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%.

**Ο Δήμαρχος**

**Αθανάσιος Η. Ζούτσος**