



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ  
Παλλήνη, 24-11-2021  
Αρ. πρωτ: 37881

**Α Π Ο Φ Α Σ Η**  
**ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**  
**«Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν.3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
4. Την υπ' αριθ. 179/2020 (ΑΔΑ 6ΝΞΚΩΞΚ-ΔΙΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθ. Πρωτ. 1116/07-01-2021 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει.
5. Το υπ' αριθ. υπ' αριθ. 51/2021 τεύχος τεχνικών προδιαγραφών-μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» που συντάχθηκε σύμφωνα με τις ανάγκες του, σε συσσωρευτές του στόλου οχημάτων του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 33888/20.10.2021 (ΑΔΑΜ:21REQ009394456) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
7. Την υπ' αριθ. πρωτ. 33962/21.10.2021 πρόταση για έγκριση δέσμευσης πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου στους Κ.Α.: 10.6671.0002, 15.6671.0001, 20.6671.0018, 25.6671.0001, 30.6671.0008 & 35.6671.0004 του προϋπολογισμού οικον. έτους 2021.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ. 34054/21.10.2021 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη - Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)». Το παρόν συνιστά το τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη (άρθρο 4, παρ.1 του Π.Δ. 80/2016) το οποίο θα υποβληθεί στην Προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών, προκειμένου να καταρτίσει τις αιτούμενες Αποφάσεις Ανάλυσης Υποχρέωσης (δημοσιονομική δέσμευση) για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)».
9. Τις υπ' αριθ. πρωτ.: α) 34766/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1217/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6Μ8ΥΩΞΚ-ΠΩΕ) , β) 34767/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1218/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6ΥΚ6ΩΞΚ-3ΛΡ) γ) 34768/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1219/2021 (ΑΔΑ: 6ΔΗΧΩΞΚ-Κ1Ο), δ) 34769/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1220/2021 (ΑΔΑ: ΨΧΣ2ΩΞΚ-ΠΟΣ) ε) 34770/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1221/2021 (ΑΔΑ: 6ΔΙΑΩΞΚ-Μ9Τ) & στ) 34771/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ 1222/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6ΕΡΙΩΞΚ-ΩΦΓ) Αποφάσεις Ανάλυσης Υποχρέωσης με τις οποίες εγκρίθηκε πίστωση συνολικού ποσού 25.246,40 € που κατανέμεται σε βάρος των Κ.Α. 10.6671.0002, 15.6671.0001, 20.6671.0018, 25.6671.0001, 30.6671.0008 & 35.6671.0004 αντίστοιχα του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2021 με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» για κάλυψη αναγκών του στόλου οχημάτων.
10. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ: 21REQ009447616/01.11.2021.
11. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια σύμφωνα με την αριθ. 51/2021 μελέτη «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
12. Την υπ' αριθμ. 35067/02.11.2021 (ΑΔΑ: 6ΣΖ5ΩΞΚ-92Υ) απόφαση του Δημάρχου Παλλήνης περί έγκρισης διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)», αρ. μελέτης: 51/2021.

13. Την υπ' αριθμό 35304/03.11.2021 (ΑΔΑΜ: 21PROC009466995/03.11.2021) Ηλεκτρολογική εργασία στην εταιρεία ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.- ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ -16° χλμ. Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51- [anevlavisvagelis@gmail.com](mailto:anevlavisvagelis@gmail.com) και στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.- ΕΜΠΟΡΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ-ΒΟΥΛΚΑΝΙΖΑΤΕΡ- ΜΗΧ/ΚΑ- ΦΑΝΟΠΟΙΙΑ – ΒΑΦΕΣ – 17° χλμ. Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ – ΠΑΛΛΗΝΗ-153 51- [stkoloneros@gmail.com](mailto:stkoloneros@gmail.com) για την υποβολή προσφοράς.
14. Την υπ' αριθμ. 36630/15.11.2021 μοναδική προσφορά, που κατατέθηκε στο Πρωτόκολλο του Δήμου μέχρι την ημερομηνία που αναγραφότανε στην προαναφερόμενη πρόσκληση, της εταιρείας ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.- ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ -16ο χλμ.Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51- [anevlavisvagelis@gmail.com](mailto:anevlavisvagelis@gmail.com) -ΑΦΜ.: 801461560 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ – ΤΗΛ.: 2106668933
15. Την από 17.11.2021 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας- Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.

#### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

- A. Την ανάθεση στην εταιρεία ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.- ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ -16° χλμ.Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51- [anevlavisvagelis@gmail.com](mailto:anevlavisvagelis@gmail.com) -ΑΦΜ.: 801461560 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ – Τηλ.: 2106668933 για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)», έναντι συνολικού είκοσι πέντε χιλιάδων εξήντα ευρώ και σαράντα λεπτών (25.060,40 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με τη με αριθ. 51/2021 μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και την οικονομική προσφοράς της και όπως παρακάτω:
- Κ.Α 10.6671.0002 με τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων & μοτοποδηλάτων (2021)» συνολικού ποσού χίλια τριακόσια ενενήντα πέντε ευρώ (1.395,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Διοικητική)
  - Κ.Α 15.6671.0001 με τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» συνολικού ποσού τετρακόσια είκοσι ένα ευρώ και εξήντα λεπτά (421,60 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Κοινωνική)
  - Κ.Α 20.6671.0018 τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» συνολικού ποσού είκοσι χιλιάδες εννιακόσια πενήντα έξι ευρώ (20.956,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Καθαριότητας)
  - Κ.Α 25.6671.0001 τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» συνολικού ποσού οκτακόσια εξήντα οκτώ ευρώ και εξήντα λεπτά (868,60 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Ύδρευσης)
  - Κ.Α 30.6671.0008 τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» συνολικού ποσού εννιακόσια είκοσι τρία ευρώ και ογδόντα λεπτά (923,80 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Τεχνική)
  - Κ.Α 35.6671.0004 τίτλο «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» συνολικού ποσού τετρακόσια εβδομήντα επτά ευρώ και σαράντα λεπτά (477,40 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (Υπηρεσία Κήπων).
- B. Εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης δεν απαιτείται (άρθρο 72 παρ. β. του Ν. 4412/2016). Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας θα γίνει τμηματικά με την μερική παράδοση των μπαταριών-συσσωρευτών και έως την οριστική παραλαβή των και την σύνταξη των αντιστοίχων πρωτοκόλλων παραλαβής μέχρι του συνολικού ποσού των είκοσι πέντε χιλιάδων εξήντα ευρώ και σαράντα λεπτών (25.060,40 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, δαπάνης χωρίς Φ.Π.Α είκοσι χιλιάδες διακόσια δέκα ευρώ (20.210,00 €).
- Γ. Ο χρόνος εκτέλεσης της εν λόγω προμήθειας θα έχει ολοκληρωθεί εντός διαστήματος δώδεκα (12) μηνών ή μέχρι της εξάντλησης της προβλεπόμενης πίστωσης ή των ποσοτήτων της μελέτης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**