



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ**

Διεύθυνση Καθαριότητας,
Περιβάλλοντος
& Ποιότητας Ζωής
Τηλ.: 210.66.62.142

Παλλήνη, 18/11/2021

Αριθμ. Πρωτ.:37101

ΑΠΟΦΑΣΗ

**Ανάθεσης της επιτροπής συντηρήσεως και επισκευής μεταφορικών μέσων
του Δήμου Παλλήνης**

Έχοντας υπ' όψιν:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/16 όπως ισχύει σήμερα.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3463/06 (ΔΚΚ) όπως ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει σήμερα.
4. Την 3373/390/20-03-1975 απόφαση του Υπουργείου Προεδρίας περί καθορισμού διαδικασίας επισκευής, συντηρήσεως, αγοράς ανταλλακτικών κ.λ.π. των οχημάτων του Δημοσίου των ΟΤΑ και ΝΠΔΔ, όπως τροποποιήθηκε με την 4993/745/24-04-1975 απόφαση του Υπουργείου Προεδρίας.
5. Την εγκεκριμένη πίστωση για πραγματοποίηση της δαπάνης δια της εγγραφής εξειδικευμένης πίστωσης στον Κ.Α. 20.6263.0050 προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2021 με τίτλο «Επισκευή Οχημάτων» συναφώς εγκρίθηκε την με την αριθ 179/2020 Απόφαση του Δ.Σ. Παλλήνης (6ΝΞΚΩΞΚ-ΔΙΦ) η οποία επικυρώθηκε με την αρ. πρωτ. 1116/7-1-2021 Απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την οποία επικυρώθηκε ο προϋπολογισμός του Δήμου και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
6. Τη με αριθ. 4116/10.02.2021 Απόφαση Δημάρχου Παλλήνης με την οποία συγκροτήθηκε η Επιτροπή Συντήρησης και Επισκευής μεταφορικών μέσων (απορριμματοφόρων-μηχανημάτων-αυτοκινήτων & μοτοποδηλάτων) του Δήμου Παλλήνης (ΑΔΑ: ΨΕΒΥΩΞΚ-ΑΝ9).
7. Το 597/02.11.2021 Δελτίο τεχνικής επιθεώρησης και επισκευής οχήματος (απορριμματοφόρο) με αρ. κυκλοφορίας ΚΗΟ 6138 που εκδόθηκε από το γραφείο κίνησης, συντηρήσεως και επισκευών του Δήμου το οποίο απεστάλη με ηλεκτρονικό μήνυμα προς την εταιρεία **Μ. Κατσιμίχα – Ι. Σπανός Ο.Ε** Γέρακα 58 Α, Γέρακας 153 44
8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 35416/04.11.2021 προκοστολόγηση της εταιρείας Μ. Κατσιμίχα – Ι. Σπανός Ο.Ε Γέρακα 58 Α, Γέρακας 153 44 ΑΦΜ.: 998250544 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ– Τηλ.:216619672 E-mail: katspaoe@otenet.gr, ύψους 14247.60 € με το Φ.Π.Α. 24%.
9. Το υπ' αριθ. πρωτ. 35758/08-11-2021 (ΑΔΑΜ: 21REQ009490748) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
10. Η υπ' αριθ. πρωτ. 35767/08-11-21 πρόταση για έγκριση δέσμευση πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου στον Κ.Α. 20.62.63.0050 με τίτλο: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ».
11. Το υπ' αριθ. πρωτ. 35820/08-11-21 τεκμηριωμένο αίτημα του Δημάρχου Παλλήνης για την εν λόγω υπηρεσία του Δήμου στον Κ.Α. 20.62.63.0050 με τίτλο: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ».

- ΑΔΑ: ΨΟΛΓΩΞΚ-ΕΟΙ
21PROC009731414-2021-12-13 13250/2021, (ΑΔΑΜ:
21REQ009526694)
12. Την με αρ. πρωτ. 36573/15.11.2021 αποστολή του Δελτίου τεχνικής επιθεώρησης και επισκευής οχήματος συνοδευόμενο με την προ κοστολόγηση του συνεργείου από το Γραφείο Κίνησης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής.
 13. Την με αρ. πρωτ. 36577/15.11.2021 πρόσκληση της επιτροπής προς στο συνεργείο για την υποβολή προσφοράς και των απαραίτητων δικαιολογητικών συμμετοχής. (21PROC009536055)
 14. Την με αρ. πρωτ. 36961/17.11.2021 υποβληθείσα προσφορά μετά των δικαιολογητικών, της εταιρείας Μ. Κατσιμίχα – Ι. Σπανός Ο.Ε.
 15. Τις ανάγκες του Δήμου που επιβάλλουν την υλοποίηση της εν λόγω επισκευής και κυρίως το γεγονός ότι το συγκεκριμένο όχημα ακινητοποιήθηκε λόγω βλάβης (απρόβλεπτου γεγονότος). Συγκεκριμένα το απορριμματοφόρο όχημα με αριθμό κυκλοφορίας ΚΗΟ-6138, παρουσίασε πρόβλημα στο σασμάν και στην υπερκατασκευή. Πιο συγκεκριμένα παρουσίασε μεγάλη δυσκολία εισαγωγής των ταχυτήτων και δυσλειτουργίας της υπερκατασκευής με ταυτόχρονο έντονο θόρυβο κατά την λειτουργία της. Κατά την εξέταση του οχήματος εντοπίστηκαν φθορές στον λεβιέ των ταχυτήτων, κυλίνδρων αλλαγής ταχυτήτων, σασμάν, συμπλέκτη και στο μαχαίρι της υπερκατασκευής. Τα συγκεκριμένα προβλήματα παρουσιάστηκαν απροειδοποίητα κατά την διάρκεια λειτουργίας του, εν ώρα αποκομιδής. Από την εξέταση του φακέλου του οχήματος προκύπτει ότι έχουν πραγματοποιηθεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την σωστή συντήρησή του. Έχει περάσει όλες τις απαιτούμενες περιοδικές συντηρήσεις και από έλεγχο ΚΤΕΟ. Το απορριμματοφόρο χρησιμοποιείται καθημερινά και το Σαββατοκύριακο στην ανακύκλωση. Σημειώνεται ότι το δρομολόγιό του, περιλαμβάνει την κεντρική πλατεία της Παλλήνης με την πλειάδα των μαγαζιών (καφετέριες μαγαζιά τροφίμων και ένδυσης) αλλά και την μεγάλη επισκεψιμότητα των πολιτών. Η μέση ημερήσια αποκομιδή ανέρχεται σε 6.800 κιλά περίπου. Η πολυήμερη ακινησία του οχήματος λόγω βλάβης, θα δημιουργήσει δυσλειτουργία στην ομαλή αποκομιδή των ανακυκλώσιμων υλικών, με αποτέλεσμα να αυξάνει καθημερινά ο όγκος τους στους κάδους και πέριξ αυτών σε ιδιαίτερη περιοχή αυτή της κεντρικής πλατείας της Δ.Ε. Παλλήνης. Το γεγονός αυτό θα επιφέρει αρνητικές επιπτώσεις στην δημόσια. Η άμεση επισκευή του οχήματος (του οποίου η αντικατάσταση είναι αδύνατη), είναι απαραίτητη προκειμένου να μην διαταραχθεί η ομαλή λειτουργία και η επιχειρησιακή δυνατότητα της Διεύθυνσης Καθαριότητας, Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής, καθόσον πρόκειται για όχημα που κινείται καθημερινά.
 16. Το γεγονός ότι η υποβληθείσα προσφορά προκοστολόγησης της εταιρείας Μ. Κατσιμίχα – Ι. Σπανός Ο.Ε. ύψους 11.490,000 € πλέον Φ.Π.Α. 24%., κρίνεται συμφέρουσα για τον Δήμο από οικονομικής άποψης βάσει της τιμής καθώς δεν έχει αποκλίσεις από τις τρέχουσες τιμές της αγοράς και ταυτόχρονα καλύπτει τις απαιτήσεις της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.

Αποφασίζει

Αναθέτει στην εταιρεία εταιρείας Μ. Κατσιμίχα – Ι. Σπανός Ο.Ε Γέρακα 58 Α, Γέρακας 153 44 ΑΦΜ.: 998250544 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ– Τηλ.:216619672 E-mail: katspaoc@otenet.gr, την εκτέλεση της επισκευής του απορριμματοφόρου με αριθμό

ΑΔΑ: ΨΟΛΓΟΞΚ-ΕΟΙ
 214/ΑΝ/ΡΔ/009731/414/2021-1/2013 50112110-7 με τίτλο
 κυκλοφορίας «Υπηρεσίες επισκευής αμαξωμάτων οχημάτων»), έναντι ποσού 11.490,00 € πλέον
 Φ.Π.Α. 24%, ύψους 2.757,60 € ήτοι συνόλου **14.247,60 €**, η οποία θα υλοποιηθεί
 σύμφωνα με την οικονομικο-τεχνική προσφορά της και αναλυτικά όπως παρακάτω:

Εργασία :	
ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΜΑΧΑΙΡΙΟΥ	1.500,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΠΥΡΓΟΥ ΛΕΒΙΕ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	350,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΚΥΛΙΝΔΡΩΝ ΑΛΛΑΓΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	300,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΣΑΣΜΑΝ	450,00 €
	2.600,00 €
Ανταλλακτικά :	
ΠΕΙΡΟΔΑΧΤΥΛΙΔΑ Φ60 ΤΕΜ.2Χ345,00€	690,00 €
ΠΥΡΓΟΣ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ 0002607298	1.600,00 €
ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΑΛΛ.ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ 0012602563 ΤΕΜ.2Χ400,00€	800,00 €
ΣΑΣΜΑΝ ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΕΓΟ	4.400,00 €
ΣΕΤ ΣΥΜΠΛΕΚΤΗ 020250520180	1.400,00 €
	8.890,00 €
Εργασία :	2.600,00 €
Ανταλλακτικά :	8.890,00 €
	11.490,00 €
Φ.Π.Α. 24%	2.757,60 €
Σύνολο :	14.247,60 €

ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Η εργασία επισκευής θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 όπως διορθώθηκε με τον Ν. 4782/2021, τις διατάξεις του άρθρου 209 παρ. 4 και παρ. 9 του Ν. 3463/06 και του Ν. 3852/2010, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 και του Π.Δ. 80/2016, τις διατάξεις των άρθρων 203 & 206 του Ν. 4555/2018 και τις διατάξεις της Υπουργικής Απόφασης 3373/390/1975 όπως τροποποιήθηκε με την οικ. 4993/745/1975 όμοια του Υπουργού Προεδρίας της Κυβερνήσεως και του Ν.Δ. 2396/1953.

Η εργασία θα πραγματοποιηθεί στις εγκαταστάσεις του αναδόχου. Η προμήθεια των ανταλλακτικών θα γίνει σύμφωνα με τα οριζόμενα στις συνημμένες στην παρούσα απόφαση εντολής επιθεώρησης και επισκευής οχημάτων και θα παραληφθούν από την αρμόδια επιτροπή η οποία και θα συντάξει το σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ & ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Σκουρλής Βασίλειος

Σκούφης Παναγιώτης

Κολαίτης Σπυρίδων