ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΑΔΑ:6ΞΒΒΩΞΚ-Χ0Θ **Κ.Α.:15.6265.0007**

ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ Α.Φ.Μ. 997606606 **ΟΙΚΟΝ.ΕΤΟΣ 2021**

21PAY009780076 2021-12-18

Κατηγ.: Εκτάκτα Ανειδίκευτα

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α

ΑΡΙΘΜΟΣ : 2.703

Δικαιούχος : ΧΡΗΣΤΟΣ ΑΣΩΝΙΤΗΣ

Κωδικός Λογαριασμού	Περιγραφή Λογαριασμού	Καθαρό Ποσό	Φ.Π.Α.	Συνολικό Ποσό
15.6265.0007	Συντήρηση οργάνων γυμναστικής εξωτερικών χώρων (2021)	3.000,00	720,00	3.720,00

Αιτιολογία : ΣΥΝΟΛΑ : 3.000,00 3.720,00

Συντήρηση οργάνων γυμναστικής εξωτερικών χώρων (2021). ΟΚΤΩΒΡΙΟΣ - ΝΟΕΜΒΡΙΟΣ 2021.

Συνημμένα	Κρατήσεις	Ποσ	Ποσό
1-EURO-ΚΑΤΑΣΤ.ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ	0,06%	0,0	1,80
1-EURO-ΚΑΤΑΣΤ.ΠΛΗΡΩΜΗΣ	0,06% ΟΓΑ	0,0	0,01
210-Εντολή Πληρωμής	0,06%	0,0	0,06
ΑΙΤΗΣΗ 40047-13/12/2021	0,07% ΟΓΑ	0,0	0,01
ΔΙΑΒ/ΚΟ ΓΙΑ ΕΚΔΟΣΗ Χ.Ε.	0,07%	0,0	2,10
ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΑ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ	0,07%	0,0	0,06
ΤΙΜΟΛΟΓΙΑ 1375, 1377	Φόρος	8,0	240,00
ΩΣ ΧΕ 1965/2021			

Σύνολο Κρατήσεων : 244,04

Δικαιούχος : 3.475,96

Ο ΛΑΒΩΝ

Σύμφωνα με τα παραπάνω ο αρμόδιος ταμίας να πληρώσει το συνολικό ποσό ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΠΤΑΚΟΣΙΑ ΕΙΚΟΣΙ ΕΥΡΩ (3.720,00) €.

Γέρακας, 17/12/2021

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ **Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ** **Η Δ/ΝΤΡΙΑ ΟΙΚΟΝ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

ΚΟΥΜΠΟΥΝΗ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ **ΜΑΡΓΕΡΙΔΟΥ ΣΩΤΗΡΙΑ**