



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΓΕΡΑΚΑΣ, 04/06/2021
ΑΡ. ΠΡΩΤ: 18563
ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου

ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΤΕΧΝΙΚΗ

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ:

«**Προμήθεια & τοποθέτηση προστατευτικών πετασμάτων**» ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 27/2021

A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Με την παρούσα αίτηση σας γνωρίζουμε ότι ο Δήμος μας έχει ανάγκη της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια & τοποθέτηση προστατευτικών πετασμάτων**» για την αναγκαία προμήθεια και τοποθέτηση ειδικών τελάρων (φράχτη κατακόρυφων ή κεκλιμένων πετασμάτων) για χρήση προστατευτικών στα πρηνή των δρόμων στα πλαίσια αντιμετώπισης του προβλήματος της κατάπτωσης πετρωμάτων στην Δημοτική Ενότητα Παλλήνης του Δήμου Παλλήνης και συγκεκριμένα στην περιοχή Πανοράματος (ΟΣΔΥ) Λ. Κύπρου.

Στην προμήθεια συμπεριλαμβάνεται και η τοποθέτηση..

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 26.040,00 € μ Φ.Π.Α. 24% και όπως παρακάτω:

| | |
|--------------------------|-------------|
| ΣΥΝΟΛΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ | 21.000,00 € |
| Φ.Π.Α 24% | 5.040,00 € |
| ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ | 26.040,00 € |

Η συνολική δαπάνη προϋπολογίζεται ενδεικτικά στο ποσόν των 26.040,00 € πολυετής δαπάνη για το έτος 2021 πίστωση 12.648,00 €, το έτος 2022 πίστωση 13.392,00 € για την συγκεκριμένη προμήθεια και είναι γραμμένη στο προϋπολογισμό του Δήμου με Κ.Α 30.6699.0009 με τίτλο «Προμήθεια & τοποθέτηση προστατευτικών πετασμάτων» και θα προέλθει από τακτικά έσοδα του Δήμου.

B. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

| A/A | Περιγραφή | M.M. | Ποσότητα | Τιμή Τεμαχίου | Σύνολο | |
|-----|--|---------|----------|---------------|---------------|-------------|
| 1 | Προμήθεια και τοποθέτηση τελάρου για χρήση προστατευτικού πετάσματος (2,00 m X 1,10 m) | ΤΕΜΑΧΙΟ | 84 | 250,00 € | 21.000,00 € | |
| | | | | | Σύνολα | 21.000,00 € |
| | | | | | Φ.Π.Α. 24% | 5.040,00 € |
| | | | | | Γενικό Σύνολο | 26.040,00 € |

Γ. CPV ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Σύμφωνα με την ισχύουσα κωδικοποίηση των υπηρεσιών-προμηθειών περί ευρωπαϊκού κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις, (CPV), οι παρεχόμενες προμήθειες στο πλαίσιο της παρούσης ταξινομούνται με κωδικούς:
CPV: 34928310-4 (Φράγματα ασφαλείας)

Δ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ:

1. Του Ν. 3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων».
2. Του Ν. 3852/2010 «Νέα αρχιτεκτονική της αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
3. Του Ν. 2690/1999 «Κύρωση Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
4. Του Ν. 3861/2010 «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις».
5. Του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτεία (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Του ΠΔ 28/2015 «Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία» (ΦΕΚ Α΄ 34/2015).
7. Του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» σύμφωνα το άρθρο 26 και στις διαδικασίες της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα τα οριζόμενα στα άρθρα 118 και 328..
8. Των λοιπών διατάξεων που ρυθμίζουν τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων και ισχύουν τροποποιημένες μετά την εφαρμογή του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις του Ν. 4782/2001.

Ε. ΕΠΙΘΥΜΗΤΟΣ ΤΟΠΟΣ -ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ: Δήμος Παλλήνης, οκτώ (8) μήνες ή μέχρι της εξαντλήσεως της πίστωσης.

ΓΙΑ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ