



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
 ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

ΓΕΡΑΚΑΣ, 22/06/2021  
 ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου  
 ΑΡ. ΠΡΩΤ: 20947

**ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

**«Συντήρηση και επισκευή βλαβών φωτιστικών σωμάτων Δ.Ε. Ανθούσας (2021)» Αρ. Μελέτης: 44/2021**

**A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η παροχή υπηρεσιών στην Δ.Ε. Ανθούσας του Δήμου Παλλήνης από εξειδικευμένα άτομα ή εταιρείες με αντικείμενο την τακτική παρακολούθηση της καλής λειτουργίας του δικτύου Δημοτικού Φωτισμού (ΔΕΗ Υπουργείου Υποδομών), την άμεση επέμβαση σε περίπτωση βλαβών με αντικατάσταση λυχνιών και ντουί των φωτιστικών σωμάτων ή με επισκευή, τοποθέτηση και αντικατάσταση φωτιστικών σωμάτων δημοτικού φωτισμού (ΔΕΗ Υπουργείου Υποδομών) ανάλογα με τις ανάγκες που προκύπτουν και τις εντολές της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου Παλλήνης. Συγκεκριμένα η εργασία αυτή περιλαμβάνει τις αλλαγές καμένων λαμπτήρων σε φωτιστικά με βραχίονα αναρτημένα σε κολόνες ΔΕΗ και Υπουργείου Υποδομών, την επισκευή ή αντικατάσταση φθαρμένων φωτιστικών σωμάτων τις επισκευές των πιθανών βλαβών που μπορούν να προκύψουν σε αυτού του είδους τις ηλεκτρικές εγκαταστάσεις για την εξασφάλιση της σωστής, διαρκούς και ασφαλούς λειτουργίας αυτών.

**B. ΚΩΔΙΚΟΣ CPV**

Σύμφωνα με την ισχύουσα κωδικοποίηση των υπηρεσιών περί ευρωπαϊκού κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις, (CPV), οι παρεχόμενες υπηρεσίες στο πλαίσιο της παρούσης ταξινομούνται με κωδικούς:

50232100-1 (Συντήρηση εγκαταστάσεων δημοσίου φωτισμού).

**Γ. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Η δαπάνη προϋπολογίζεται να ανέλθει στο ποσό των 25.482,00 € με Φ.Π.Α. 24%, θα βαρύνει την εγκεκριμένη πίστωση με Κ.Α. 20.6262.0042 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021 και 2022 Δήμου Παλλήνης και θα προέλθει από έσοδα του Δήμου Αρ. Μελέτης: 44/2021.

Συγκεκριμένα λόγω του ότι η εν λόγω υπηρεσία προβλέπεται να είναι πολυετής (2021-2022) για το έτος 2021 η εγγεγραμμένη πίστωση είναι 15.000,00 € Το ποσό της εγκεκριμένης πίστωσης για το έτος 2022 είναι 10.482,00 € το ποσό της απαιτούμενης πίστωσης για τη συγκεκριμένη σύμβαση θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του οικονομικού έτους 2021-2022.

Η χρηματοδότηση της υπηρεσίας θα γίνει από πόρους του Δήμου.

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (€)	ΣΥΝΟΛΟ
1	Επισκευή Φωτιστικού Σώματος Βραχίονα	Τεμάχιο	400	10,5	4.200,00
2	Αντικατάσταση Λυχνίας ή Ντουί Φωτιστικού Σώματος Βραχίονα	Τεμάχιο	900	8,5	7.650,00

3	Αντικατάσταση Φωτιστικού Σώματος Βραχίονα	Τεμάχιο	300	29	8.700,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ</b>					<b>20.550,00</b>
<b>ΦΠΑ 24%</b>					<b>4.932,00</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ</b>					<b>25.482,00</b>

#### Γ. Λοιπά στοιχεία της προς ανάθεσης Υπηρεσίας

Η ανάθεση της εν λόγω υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, σύμφωνα το άρθρο 26 και στις διαδικασίες της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα τα οριζόμενα στα άρθρα 118 και 328 και τις τροποποιήσεις του Ν. 4782/2001..

**Δ. Επιθυμητός τύπος παράδοσης της ανωτέρω υπηρεσίας:** Δημοτικής Ενότητας Ανθούσας του Δήμου Παλλήνης για σε προθεσμία δέκα πέντε (15) μήνες ή μέχρι της εξαντλήσεως της πίστωσης, με δυνατότητα παράτασης αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΗΔΗΣ. Η συμβατική αξία των ειδών θα πληρωθεί, στον προμηθευτή τμηματικά ή συνολικά.

ΓΙΑ ΤΟ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ  
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Τ.Ε.