

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΓΕΡΑΚΑΣ, 02/09/2021
 ΑΡ ΠΡΩΤ.: 28364
 ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου

ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΤΕΧΝΙΚΗ

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

**«Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας και διαχείρισης σύγχρονων έργων κατά το νέο πρότυπο ISO 9001:2015 και το πρότυπο 1429:2008»
 αρ. υπηρ. 54/2021**

A. Περιγραφή υπηρεσίας

Αντικείμενο της υπηρεσίας είναι η ανάθεση της παροχής υπηρεσιών με τίτλο «Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας και διαχείρισης σύγχρονων έργων κατά το νέο πρότυπο ISO 9001:2015 και το πρότυπο 1429:2008» με σκοπό τον σχεδιασμό ενός ολοκληρωμένου συστήματος διαχείρισης ποιότητας, ενός μοντέλου διοίκησης, το οποίο εξασφαλίζει την προσδοκώμενη ποιότητα των υπηρεσιών με συνέπεια και αξιοπιστία προς τους πολίτες, με στόχο την ικανοποίηση τους αλλά παράλληλα και την συμμόρφωση του Δήμου Παλλήνης με τις απαιτήσεις των προτύπων ποιότητας.

B. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών ανέρχεται στο ποσό των **24.800,00 €** συμπεριλαμβανόμενου του Φ.Π.Α. 24%, ποσό το οποίο θα βαρύνει την εγκεκριμένη πίστωση Κ.Α. 30.6142.0070 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021. Η εγγεγραμμένη πίστωση είναι 24.800,00 €.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΑΞΙΑ Φ.Π.Α.
1	«Εργασίες σχεδιασμού του συστήματος διαχείρισης ποιότητας κατά το πρότυπο ISO 9001:2015»	ΤΕΜ.	20.000 €	1	4.800 €
ΣΥΝΟΛΟ :			20.000,00 €		
Φ.Π.Α. 24% :			4.800,00 €		
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ :			24.800,00 €		

ΑΝΑΛΥΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΑΝΑ ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΑΡΑΔΟΤΕΟΥ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ)	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΑΞΙΑ ΦΠΑ
Παραδοτέο I (Π-I):	Εγχειρίδιο Ποιότητας & Πολιτική Ποιότητας.	ΤΕΜ.	6.000 €	1	1.440 €
Παραδοτέο II (Π-II)	Διαδικασίες, οδηγίες και έντυπα	ΤΕΜ.	10.000 €	1	2.400 €

21REQ009148754 2021-09-02

Παραδοτέο III (Π-III)	Ενημέρωση Διοίκησης & Προσωπικού (Παρουσιολόγιο, ενημερωτικό- εκπαιδευτικό υλικό)	ΤΕΜ.	4.000 €	1	960 €
--------------------------	---	------	---------	---	-------

ΣΥΝΟΛΟ:	20.000,00 €
Φ.Π.Α. 24%:	4.800,00 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ:	24.800,00 €

CPV ΕΡΓΑΣΙΩΝ

Σύμφωνα με την ισχύουσα κωδικοποίηση των υπηρεσιών περί ευρωπαϊκού κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις, (CPV), οι παρεχόμενες υπηρεσίες στο πλαίσιο της παρούσης ταξινομούνται με κωδικούς:

79415200-8 Υπηρεσίες παροχής συμβουλών σε θέματα σχεδιασμού

Γ. Λοιπά στοιχεία της προς ανάθεσης υπηρεσίας:

Η ανάθεση της εν λόγω υπηρεσίας προτείνεται να γίνει με απευθείας ανάθεση με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, σύμφωνα το άρθρο 26 και στις διαδικασίες της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα τα οριζόμενα στα άρθρα 118 και 328.

Δ. Επιθυμητός χρόνος παράδοσης

Η παράδοση της υπηρεσίας ορίζεται για **έξι (6) μήνες** ή μέχρι της εξαντλήσεως της προβλεπόμενης πίστωσης με δυνατότητα χρονικής παράτασης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτηση της στο ΚΗΜΗΔΗΣ.

Η καταβολή της καθορισμένης σύμφωνα με τη σύμβαση αμοιβής θα γίνεται τμηματικά, μετά το πέρας εργασιών, ανάλογα με την παράδοση των υπηρεσιών και συγκεκριμένα:

- 30% της συμβατικής αμοιβής με την παραλαβή του Παραδοτέου I (Π-I).
- 50% της συμβατικής αμοιβής με την παραλαβή του Παραδοτέου II (Π-II).
- 20% της συμβατικής αμοιβής με την παραλαβή του Παραδοτέου II (Π-II)

Προϋπόθεση για τις παραπάνω πληρωμές αποτελεί η παραλαβή των παραπάνω Παραδοτέων από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής, με εξόφληση της συνολικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή και την σύνταξη των αντιστοίχων πρωτοκόλλων παραλαβής.

ΓΙΑ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ