

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ.179/2020 (ΑΔΑ 6ΝΞΚΩΞΚ-ΔΙΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 1116/7-1-2021 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. 28366/2-9-2021 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας και διαχείρισης σύγχρονων έργων κατά το νέο πρότυπο ISO 9001:2015 και το πρότυπο 1429:2008**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας και διαχείρισης σύγχρονων έργων κατά το νέο πρότυπο ISO 9001:2015 και το πρότυπο 1429:2008** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΙΚΟΣΙ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (24.800,00)**, για την πληρωμή ισοποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **30.6142.0070** (Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας κ) οικ. έτους **2021** για την **Παροχή υπηρεσιών για το σχεδιασμό του συστήματος ποιότητας και διαχείρισης σύγχρονων έργων κατά το νέο πρότυπο ISO 9001:2015 και το πρότυπο 1429:2008** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α)η ανωτέρω δαπάνη ΕΙΚΟΣΙ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (24.800,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **30.6142.0070** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:
€ ΕΥΡΩ
(0,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :