

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 30602
 Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 22/9/2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΠ 1123 - 21/9/2021

Α Π Ο Φ Α Σ Η Π Ο Λ Υ Ε Τ Ο Υ Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 67 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ.179/2020 (ΑΔΑ 6ΝΞΚΩΞΚ-ΔΙΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 1116/7-1-2021 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ' αριθμ. 30323/20-09-2021 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Αμοιβή για εφαρμογή συστήματος καταγραφής, παρακολούθησης & σήμανσης υλικών αποθήκης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ.**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Αμοιβή για εφαρμογή συστήματος καταγραφής, παρακολούθησης & σήμανσης υλικών αποθήκης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΩΔΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (12.400,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων των κάτωθι ΚΑΕ οικ. έτους **2021** του Δήμος Παλλήνης για την **Αμοιβή για εφαρμογή συστήματος καταγραφής, παρακολούθησης & σήμανσης υλικών αποθήκης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ**

Κ.Α.Ε.	Περιγραφή Λογαριασμού	Συνολικό	Α/Α	Υπολοιπόμενο
Κατηγορία		Ποσό	Μητρώου Δεσμεύσεων	Ποσό Δέσμευσης
10.6142.0007 Τακτικά	Αμοιβή για εφαρμογή συστήματος καταγραφής, παρακολούθησης & σήμανσης υλικών αποθήκης	12.400,00	1	7.600,00

Στα επόμενα έτη θα δεσμευτούν πιστώσεις ως εξής:

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2022	10.6142.0007	24.800,00

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΩΔΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (12.400,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και των ως ανω Κ.Α.Ε πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με τους ως άνω α/α στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας, όπου φαίνονται και τα υπόλοιπα δέσμευσης γ) βεβαιώνεται ότι δεν γίνεται υπέρβαση των ανωτάτων ορίων δαπανών των δεσμευτικών στόχων και των επιδιωκόμενων αποτελεσμάτων του εκάστοτε ισχύοντος Μ.Π.Δ.Σ.

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδα Σωτηρία

21REQ009246542 2021-09-22

ΑΔΑ: 9ΕΘΖΩΞΚ-6ΚΛ

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :