



21REQ009490748 2021-11-08

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
**ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ**  
Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ –  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

ΠΑΛΛΗΝΗ, 08/11/2021  
Αρ.Πρωτ.: 35758

ΤΜΗΜΑ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ –  
ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ & ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΟΧΗΜΑΤΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ

ΠΡΟΣ:  
Το Τμήμα Προϋπολογισμού,  
Λογιστηρίου και Προμηθειών

**ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ (ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ)**

Με το παρόν αίτημα σας γνωρίζουμε ότι ο Δήμος μας έχει ανάγκη την ΕΠΙΣΚΕΥΗ του με αριθμό κυκλοφορίας **ΚΗΟ 6138** οχήματος του Δήμου Παλλήνης.

ΦΟΡΕΑΣ: Δήμος Παλλήνης

**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Οι εργασίες που θα γίνουν αφορούν αποκατάσταση ζημιών που προκλήθηκαν λόγω δυσλειτουργίας της υπερκατασκευής με σχεδόν ολοκληρωτικό μπλοκάρισμα και διαρροή υδραυλικών λαδιών, έντονο θόρυβο κατά την χρήση της αντλίας της υπερκατασκευής και μεγάλες ανοχές στις αρθρώσεις των μαχαριών. Επιπλέον παρατεταμένη ακινητοποίησή του εγκυμονεί άμεσο κίνδυνο για την δημόσια υγεία και ασφάλεια, καθώς ο υπόλοιπος στόλος του Δήμου δεν επαρκεί για την κάλυψη του κενού που προκαλείται για τις καθημερινές εργασίες. Οι παραπάνω εργασίες σύμφωνα με το από **597/2021** Αίτημα του Γραφείου Κίνησης θεωρείται έκτακτο και συντρέχουν οι λόγοι της κατεπείγουσας επισκευής.

Α. Οι εργασίες που θα εκτελεσθούν περιλαμβάνουν κατ' ελάχιστον:

- Λεπτομερή έλεγχο του οχήματος.
- Αποξήλωση φθαρμένων τμημάτων του οχήματος προκειμένου να επισκευασθούν.
- Προμήθεια και τοποθέτηση των μη επισκευάσιμων τμημάτων

Β. Οι εργασίες θα είναι σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές του κατασκευαστή ανάλογα με τον αριθμό πλαισίου του οχήματος για την πλήρη και απρόσκοπτη λειτουργία του.

Γ. Η εγγύηση για την ως άνω επισκευή θα είναι ένα (1) έτος, καλυπτόμενη εξ' ολοκλήρου από το ανάδοχο συνεργείο.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ -ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

- Ενδεικτικός Προϋπολογισμός 11.490,00 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (14.247,60 € με ΦΠΑ 24%).
- Κ.Α. Προϋπολογισμού: 20.6263.0050 με τίτλο: «ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΟΧΗΜΑΤΩΝ»

Κωδικός κατά CPV: 50112110-7 Υπηρεσίες επισκευής αμαξωμάτων οχημάτων.

<b>Εργασία :</b>	
ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΜΑΧΑΙΡΙΟΥ	1.500,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΠΥΡΓΟΥ ΛΕΒΙΕ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	350,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΚΥΛΙΝΔΡΩΝ ΑΛΛΑΓΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	300,00 €
ΑΛΛΑΓΗ ΣΑΣΜΑΝ	450,00 €
	<b>2.600,00 €</b>
<b>Ανταλλακτικά :</b>	

ΠΕΙΡΟΔΑΧΤΥΛΙΔΑ Φ60 ΤΕΜ.2Χ345,00€	690,00 €
ΠΥΡΓΟΣ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ 0002607298	1.600,00 €
ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ ΑΛΛ.ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ 0012602563 ΤΕΜ.2Χ400,00€	800,00 €
ΣΑΣΜΑΝ ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΕΓΟ	4.400,00 €
ΣΕΤ ΣΥΜΠΛΕΚΤΗ 020250520180	1.400,00 €
	<b>8.890,00 €</b>
Εργασία :	2.600,00 €
Ανταλλακτικά :	8.890,00 €
	11.490,00 €
Φ.Π.Α. 24%	2.757,60 €
<b>Σύνολο :</b>	<b>14.247,60 €</b>

ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΤ/ΚΩΝ & ΕΡΓΑΣΙΩΝ : 11.490,00 ευρώ ( ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α 24%)

**ΤΕΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ: 14.247,60 ευρώ**

ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΗΣ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Η εργασία επισκευής θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, τις διατάξεις του άρθρου 209 παρ. 4 και παρ. 9 του Ν. 3463/06 και του Ν. 3852/2010, τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 και του Π.Δ. 80/2016, τις διατάξεις των άρθρων 203 & 206 του Ν. 4555/2018 και τις διατάξεις της Υπουργικής Απόφασης 3373/390/1975 όπως τροποποιήθηκε με την οικ. 4993/745/1975 όμοια του Υπουργού Προεδρίας της Κυβερνήσεως και του Ν.Δ. 2396/1953.

Η εργασία θα πραγματοποιηθεί στις εγκαταστάσεις του αναδόχου και θα παραληφθεί από την αρμόδια επιτροπή η οποία και θα συντάξει το σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

ΓΙΑ ΤΟ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
Ο ΠΡ/ΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ, ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ  
& ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΛΙΑΜΗΣ  
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΠΕ