

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
**ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ**

ΓΕΡΑΚΑΣ, 09/11/2021  
 ΑΡ ΠΡΩΤ.: 35982  
 ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου

**ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΤΕΧΝΙΚΗ**

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

**Προμήθεια αυτόνομων φωτοβολταϊκών συστημάτων Δ.Ε. Ανθούσας  
 Αρ. μελέτης : 57/2021**

**A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**

Η μελέτη αυτή αφορά την αναγκαία προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού αυτοτροφοδοτούμενων φωτοβολταϊκών συστημάτων μετά σύλου, για τις ανάγκες αναβάθμισης του αστικού εξοπλισμού και των κοινοχρήστων χώρων της Δ.Ε. Ανθούσας του Δήμου Παλλήνης.

Η παρούσα προμήθεια καθιστά τους χώρους που θα τοποθετηθούν περισσότερο ασφαλείς και ικανοποιεί το ενδιαφέρον και την αισθητική των χρηστών, στοχεύοντας στην βελτίωση, την ασφαλή διέλευση και στον εξωραϊσμό των κοινόχρηστων χώρων της Δ.Ε. Ανθούσας.

**B. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Η συνολική δαπάνη προϋπολογίζεται ενδεικτικά στο ποσό των 37.200,00 € (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%) για την συγκεκριμένη προμήθεια και είναι γραμμένη στο προϋπολογισμό του Δήμου με Κ.Α 30.7135.0010 με τίτλο «Προμήθεια αυτόνομων φωτοβολταϊκών συστημάτων Δ.Ε. Ανθούσας» η εγγεγραμμένη πίστωση οικονομικού έτους 2021 είναι 37.200,00€. Αρ. μελέτης : 57/2021

**ΚΩΔΙΚΟΣ CPV**

Σύμφωνα με την ισχύουσα κωδικοποίηση των υπηρεσιών περί ευρωπαϊκού κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις,(CPV), οι παρεχόμενες υπηρεσίες στο πλαίσιο της παρούσης ταξινομούνται με κωδικούς:

CPV: 09331200-0 (Ηλιακά φωτοβολταϊκά στοιχεία).

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)	CPV
-----	-----------	-----------------	----------	------------------	------------	-----

1	Προμήθεια και τοποθέτηση εξοπλισμού αυτοτροφοδοτούμενων φωτοβολταϊκών φωτιστικών σωμάτων μετά στύλου, για τις ανάγκες αναβάθμισης του αστικού εξοπλισμού και των κοινοχρήστων χώρων της Δ.Ε. Ανθούσας.	ΤΕΜ	40	750,00	30.000,00	09331200-0
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ</b>						<b>30.000,00</b>
<b>ΦΠΑ 24%</b>						<b>7.200,00</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ</b>						<b>37.200,00</b>

ΣΥΝΟΛΙΚΑ ΤΕΜΑΧΙΑ 40.

Γ. Λοιπά στοιχεία της προς ανάθεσης προμήθειας:

Η ανάθεση της εν λόγω προμήθειας προτείνεται να γίνει με απευθείας ανάθεση με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, σύμφωνα το άρθρο 26 και στις διαδικασίες της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα τα οριζόμενα στα άρθρα 118 και 328 και τις τροποποιήσεις του Ν. 4782/2001.

Δ. Επιθυμητός τόπος παράδοσης: Δ.Ε. Ανθούσας , Δήμος Παλλήνης

Ε. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται για έξη (6) μήνες, ερχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης.

Η παράδοση των υλικών θα είναι τμηματική.

Η συμβατική αξία των ειδών θα πληρωθεί, στον προμηθευτή τμηματικά μετά την παραλαβή της προμήθειας και της παροχής υπηρεσίας και έκδοσης του εκάστοτε τιμολογίου, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά και τη σύνταξη των αντιστοίχων πρωτοκόλλων παραλαβής.

ΓΙΑ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΠΑΠΑΪΩΑΝΝΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ  
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ