



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Παλλήνη, 24.11.2021
Αριθ. Πρωτ.: 37916
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ

ΠΡΟΣ: Το Τμήμα Προϋπολογισμού,
Λογιστηρίου και Προμηθειών

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΤΩΝ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΕΛΕΓΧΟΥ ΕΙΣΟΔΟΥ ΣΤΑ ΔΗΜΟΤΙΚΑ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΑ ΛΟΓΩ COVID-19

Σας γνωρίζουμε ότι κατόπιν έκδοσης της Δ1α/ΓΠ. οικ. 72486/20-11-2021 ΚΥΑ (ΦΕΚ Β' 5401) υπό τον τίτλο "Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19" έχει προκύψει η ανάγκη εφαρμογής υπηρεσιών ελέγχου εισόδου στα Δημοτικά Καταστήματα.

Συγκεκριμένα, και κατόπιν εξειδίκευσης της προαναφερόμενης ΚΥΑ με την 66η εγκύκλιο ΥΠ.Ε.Σ/ΔΙΔΑΔ/Φ.69/188/οικ.21100/08.11.2021, προκειμένου να εισέλθει στις Υπηρεσίες του Δημοσίου, το κοινό υποχρεούται να επιδείξει είτε πιστοποιητικό εμβολιασμού είτε πιστοποιητικό νόσησης είτε βεβαίωση αρνητικού διαγνωστικού ελέγχου για κορωνοϊό COVID-19 (PCR ή rapid test). Προς τούτο, υφίσταται ανάγκη επιπρόσθετου προσωπικού φύλαξης, το οποίο θα διενεργεί τους προαναφερόμενους ελέγχους προκειμένου να διασφαλίσει την εφαρμογή των υγειονομικών πρωτοκόλλων, καθώς ουδεμία από τις υπηρεσίες του Δήμου δεν διαθέτει επαρκές ανθρώπινο δυναμικό προκειμένου να διαθέσει μέρος αυτού για την διενέργεια του ως άνω αναφερόμενου ελέγχου.

Η σύναψη σύμβασης εκτέλεσης της παροχής υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στις παραγράφους 2 του άρθρου 107 του ν. 4412/2016 «Ανάθεση συμβάσεων για κοινωνικές και άλλες ειδικές υπηρεσίες (άρθρα 74 και 76 παράγραφος 1 της Οδηγίας 2014/24/ΕΕ)» και την παράγραφο 1 του άρθρου 109Α του ίδιου νόμου στην οποία προβλέπεται ότι οι συμβάσεις με εκτιμώμενη αξία έως και εξήντα χιλιάδες (60.000) ευρώ ανατίθενται σύμφωνα με όσα αναφέρονται στις παραγράφους 1 έως 4 του άρθρου 118, λαμβάνοντας υπόψιν ότι:

(α) η Αναθέτουσα Αρχή έχει ήδη συνάψει την υπ'αρ.17462/2020 (ΑΔΑΜ 20ΣΥΜΝ) σύμβαση τριετούς διάρκειας για την υπηρεσία φύλαξης των δημοτικών εγκαταστάσεων και των δημοτικών κτιρίων αυτής, όπως αυτή τροποποιήθηκε με την υπ' αρ.12653/2021 (ΑΔΑΜ 21ΣΥΜΝ009140437) σύμβαση, ποσού 852.345,52€.

(β) κατά την διάρκεια του οικονομικού έτους 2020 έχει αναλωθεί ποσό ύψους 77.370,18€ της ως άνω αναφερόμενης σύμβασης.

(γ) η εκτιμώμενη αξία της υπό ανάθεση σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 37.800,00€ και κατ' επέκταση δεν ξεπερνάει το 20% της συνολικής αξίας της υπηρεσίας φύλαξης σύμφωνα με τις επιταγές του άρθρου 6, παρ.10 του Ν.4412/16.

Η διάρκεια της σύμβασης θα είναι τρεις (3) μήνες από την υπογραφή και ανάρτηση αυτής στο ΚΗΜΔΗΣ, με δικαίωμα προαίρεσης 50%, το οποίο θα ενεργοποιηθεί μονομερώς από την Αναθέτουσα Αρχή στην περίπτωση έκδοσης ΚΥΑ που θα παρατείνει το εν λόγω μέτρο ελέγχου εισόδου.

Α. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ-ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ



Α/Α	ΕΙΔΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (ΜΗΝΙΑΙΟ ΚΟΣΤΟΣ)	ΔΑΠΑΝΗ
1	1 άτομο στο Δημοτικό κατάστημα Γέρακα από 7.00 π.μ. έως 15.00 μ.μ. και από Δευτέρα έως Παρασκευή	ΜΗΝΕΣ	3	1.600,00€	4.800,00€
2	1 άτομο στο Δημοτικό κατάστημα Παλλήνης από 7.00 π.μ. έως 15.00 μ.μ. και από Δευτέρα έως Παρασκευή	ΜΗΝΕΣ	3	1.600,00€	4.800,00€
3	1 άτομο στο ΚΕΠ Παλλήνης από 8.00 π.μ. έως 16.00 μ.μ. και από Δευτέρα έως Παρασκευή	ΜΗΝΕΣ	3	1.600,00€	4.800,00€
4	1 άτομο στην ΥΔΟΜ Παλλήνης από 7.00 π.μ. έως 15.00 μ.μ. και από Δευτέρα έως Παρασκευή	ΜΗΝΕΣ	3	1.600,00€	4.800,00€
5	1 άτομο στο ΚΕΠ Γέρακα αφενός από 10.00 π.μ. έως 18.00 μ.μ. και από Δευτέρα έως Παρασκευή, αφετέρου από 08.00 π.μ. έως 16.00 μ.μ. για το Σάββατο	ΜΗΝΕΣ	3	2.000,00€	6.000,00€
ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ (ΠΡΟ ΦΠΑ)					25.200,00 €
Φ.Π.Α. 24%					6.048,00 €
ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΜΠ. ΦΠΑ					31.248,00€
ΠΟΣΟ ΠΡΟΑΙΡΕΣΗΣ ΠΡΟ ΦΠΑ					12.600,00 €
ΠΟΣΟ ΠΡΟΑΙΡΕΣΗΣ ΣΥΜΠ. ΦΠΑ					15.624,00€
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΜΠ.ΠΡΟΑΙΡΕΣΗΣ ΚΑΙ ΦΠΑ					46.872,00€



Β. Κ.Α. Προϋπολογισμού: 10.6142.0021 συνολικής δαπάνης 46.872,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και προαίρεσης 50%, ως πολυετής υποχρέωση : το ποσό των 18.600,00 € για το οικονομικό έτος 2021 και το υπόλοιπο ποσό των 28.272,00 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και προαίρεσης, θα βαρύνει τον αντίστοιχο κωδικό του οικονομικού έτους 2022 και θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους του Δήμου.
CPV 79713000-5 : Υπηρεσίες Φύλαξης

Γ. Λοιπά στοιχεία της προς ανάθεση υπηρεσίας:

Ο χρόνος υποβολής των προσφορών θα ορισθεί με πρόσκληση που θα ακολουθήσει. Οι προσφορές μπορούν να υποβληθούν στο Γραφείο Πρωτοκόλλου Δήμου Παλλήνης.

Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

ΚΑΤΣΙΑΟΥΝΟΥ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ
Π.Ε. ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ

Η ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΗ
Δ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΔΕΔΕ ΑΓΓΕΛΙΚΗ
Τ.Ε. ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ