

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 40207  
 Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 14/12/2021

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**Δήμος Παλλήνης**

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΠ 1336 - 10/12/2021

**Α Π Ο Φ Α Σ Η Π Ο Λ Υ Ε Τ Ο Υ Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 67 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθ / απόφαση προέγκρισης (προηγούμενης έγκρισης) της πολυετούς υποχρέωσης
3. Την υπ' αριθμ.179/2020 (ΑΔΑ 6ΝΞΚΩΞΚ-ΔΙΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 1116/7-1-2021 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
4. Το υπ'αριθμ. 39039/3-11-2021 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για το στρατηγικό ψηφιακό μετασχηματισμό του Δήμου Παλλήνης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ.**
5. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

**Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για το στρατηγικό ψηφιακό μετασχηματισμό του Δήμου Παλλήνης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ ( 1.000,00 )** , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **00.6142.0033** (Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για το στρατηγικό ψηφιακό μ) οικ. έτους **2021** για την **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για το στρατηγικό ψηφιακό μετασχηματισμό του Δήμου Παλλήνης ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

Στα επόμενα έτη θα δεσμευτούν πιστώσεις ως εξής:

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2022	00.6142.0033	23.800,00

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
 Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

- και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΧΙΛΙΑ ΕΥΡΩ (1.000,00) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **00.6142.0033** πίστωσης και
- β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: **€ ΕΥΡΩ ( 0,00 )**
- γ) βεβαιώνεται ότι δεν γίνεται υπέρβαση των ανωτάτων ορίων δαπανών των δεσμευτικών στόχων και των επιδιωκόμενων αποτελεσμάτων του εκάστοτε ισχύοντος Μ.Π.Δ.Σ.

**ο/η Προϊστάμενος/η της Οικονομικής Υπηρεσίας**

21REQ009744821 2021-12-14

Στοιχεία Έγκρισης : -  
Παρατηρήσεις :