



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΠΑΛΛΗΝΗ, 02/12/2021  
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 38790  
ΑΡ. ΠΡΟΜ: 51/2021

Ταχ. Δ/ση : Ιθάκης 12  
Ταχ. Κώδ. : 153.44 – Γέρακας

**ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**

**«Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»,**

**ποσού είκοσι πέντε χιλιάδων εξήντα ευρώ και σαράντα λεπτών (25.060,40 €), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%**

Στο Δημοτικό Κατάστημα Παλλήνης σήμερα την 2<sup>η</sup> του μήνα Δεκεμβρίου του έτους 2021 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 οι πιο κάτω υπογεγραμμένοι:

1. Ο κ. ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΗΛ. ΖΟΥΤΣΟΣ, ενεργώντας με την ιδιότητά του ως Δημάρχου του Δήμου Παλλήνης και
2. Ο κ. ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ νόμιμος εκπρόσωπος και διαχειριστής της εταιρείας **ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε. -ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ - 16° χλμ. Λ. ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ - ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51-anevlavisvagelis@gmail.com - ΑΦΜ.: 801461560 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ – ΤΗΛ.: 2106668933**, ως ανάδοχος της παραπάνω προμήθειας, έχοντας υπόψη:
  - ο Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
  - ο Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
  - ο Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
  - ο Το υπ' αριθ. 51/2021 τεύχος τεχνικών προδιαγραφών-μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» που συντάχθηκε σύμφωνα με τις ανάγκες του, σε συσσωρευτές του στόλου οχημάτων του Δήμου.
    - ο Το υπ' αριθ. πρωτ. 33888/20.10.2021 (ΑΔΑΜ:21REQ009394456) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
    - ο Την υπ' αριθ. πρωτ.: 33962/21.10.2021 πρόταση για έγκριση δέσμευσης πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου στους Κ.Α.: 10.6671.0002, 15.6671.0001, 20.6671.0018, 25.6671.0001, 30.6671.0008 & 35.6671.0004 του προϋπολογισμού οικον. έτους 2021.
    - ο Το υπ' αριθ. πρωτ.: 34054/21.10.2021 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη - Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)». Το παρόν συνιστά το τεκμηριωμένο αίτημα του διατάκτη (άρθρο 4, παρ.1 του Π.Δ. 80/2016) το οποίο θα υποβληθεί στην Προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών, προκειμένου να καταρτίσει τις αιτούμενες Αποφάσεις Ανάλυσης Υποχρέωσης (δημοσιονομική δέσμευση) για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)».
    - ο Τις υπ' αριθ. πρωτ.: α) 34766/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1217/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6Μ8ΥΩΞΚ-ΠΩΕ) , β) 34767/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1218/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6ΥΚ6ΩΞΚ-3ΛΡ) γ) 34768/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1219/2021 (ΑΔΑ: 6ΔΗΧΩΞΚ-Κ1Ο), δ) 34769/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1220/2021 (ΑΔΑ: ΨΧΣ2ΩΞΚ-ΠΟΣ) ε) 34770/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ:1221/2021 (ΑΔΑ: 6ΔΙΑΩΞΚ-Μ9Τ) & στ) 34771/29.10.2021-ΑΑΥΣΥΜ 1222/27.10.2021 (ΑΔΑ: 6ΕΡΙΩΞΚ-ΩΦΓ ) Αποφάσεις Ανάλυσης Υποχρέωσης με τις οποίες εγκρίθηκε πίστωση συνολικού ποσού 25.246,40 € που κατανέμεται σε βάρος των Κ.Α. 10.6671.0002, 15.6671.0001, 20.6671.0018, 25.6671.0001, 30.6671.0008 & 35.6671.0004 αντίστοιχα του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2021 με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» για κάλυψη αναγκών του στόλου οχημάτων.
    - ο Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ : 21REQ009447616/01.11.2021.
    - ο Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια σύμφωνα με την αριθμ: 51/2021 μελέτη «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)» της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
    - ο Την υπ' αριθμ. 35067/02.11.2021 (ΑΔΑ: 6ΣΖ5ΩΞΚ-92Υ) απόφαση του Δημάρχου Παλλήνης περί έγκρισης διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)», αρ. μελέτης: 51/2021.

- Την υπ' αριθμό 21005006.1.001.0007.2021.0000029462995 (23-02-2021) πρόσκληση στην εταιρεία ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.- ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ -16<sup>ο</sup> χλμ.Λ.ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51- aneulavisvagelis@gmail.com και στην εταιρεία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.-ΕΜΠΟΡΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ– ΒΟΥΛΚΑΝΙΖΑΤΕΡ– ΜΗΧ/ΚΑ– ΦΑΝΟΠΟΙΙΑ – ΒΑΦΕΣ – 17<sup>ο</sup> χλμ. Λ. ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ – ΠΑΛΛΗΝΗ-153 51- stkoloneros@gmail.com για την υποβολή προσφοράς.
- Την υπ' αριθμ. 36630/15.11.2021 μοναδική προσφορά, που κατατέθηκε στο Πρωτόκολλο του Δήμου μέχρι την ημερομηνία που αναγραφότανε στην προαναφερόμενη πρόσκληση, της εταιρίας ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε.- ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ - ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΕΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ - 16<sup>ο</sup> χλμ. Λ. ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗ – 153 51- aneulavisvagelis@gmail.com -ΑΦΜ.: 801461560 – Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ – ΤΗΛ.: 2106668933.
- Την από 17.11.2021 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
- Την υπ' αριθ. 37881/24.11.2021 (ΑΔΑ: ΩΝΝΗΩΞΚ-ΣΜ5) απόφαση του Δημάρχου με την οποία κατακυρώθηκε η προμήθεια στον παραπάνω ανάδοχο.
- Την κατακύρωση με ΑΔΑΜ: 21ΑWRD009647842/01.12.2021.
- Την υπ' αριθ. 38723/0.2.12.2021 πρόσκληση για υπογραφή σύμβασης.

Συνομολόγησαν και συναποδέχτηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων με την πιο πάνω ιδιότητά του αναθέτει στον δεύτερο την προμήθεια «**συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)**», του Δήμου Παλλήνης, σύμφωνα με τα τεύχη και τους όρους της με αριθμό 51/2021 μελέτης της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου, με την ισχύουσα νομοθεσία και με τις υποδείξεις του Δήμου Παλλήνης και συνολικής δαπάνης **είκοσι πέντε χιλιάδων εξήντα ευρώ και σαράντα λεπτών (25.060,40 €), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%**, σύμφωνα με την οικονομική του προσφορά και αναλυτικά:

Κ.Α 10.6671.0002 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»						
Α/Α	ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24% (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 45ΑΗ (τουλάχιστον 45ΑΗ & 400ΕΝ)	2	75,00	150,00	36,00	186,00
2	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 75ΑΗ (τουλάχιστον 75ΑΗ & 730ΕΝ)	3	115,00	345,00	82,80	427,80
3	Μπαταρία ΝΙΜΗ ΗΙΑΒ XS DRIVE 7,2VOLT	1	50,00	50,00	12,00	62,00
4	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 100ΑΗ (τουλάχιστον 100ΑΗ & 830ΕΝ)	4	145,00	580,00	139,20	719,20

10		1.125,00	270,00	1.395,00
----	--	----------	--------	----------

Κ.Α 15.6671.0001 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»						
Α/Α	ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24% (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 60ΑΗ (τουλάχιστον 60ΑΗ & 680ΕΝ)	4	85,00	340,00	81,60	421,60

4		340,00	81,60	421,60
---	--	--------	-------	--------

<b>Κ.Α 20.6671.0018 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»</b>						
<b>Α/Α</b>	<b>ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ</b>	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>	<b>ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ</b>	<b>ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>ΦΠΑ 24% (€)</b>	<b>ΣΥΝΟΛΟ (€)</b>
1	Μπαταρία ανοικτού κυκλώματος τύπου FERGUSON 125AH (τουλάχιστον 760 EN)	4	185,00	740,00	177,60	917,60
2	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 180AH (τουλάχιστον 180AH & 1000EN)	44	230,00	10.120,00	2.428,80	12.548,80
3	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 140AH (τουλάχιστον 140AH & 800EN)	31	190,00	5.890,00	1.413,60	7.303,60
4	Μπαταρία NIMH 7,2VOLT TYPE 590 (ΓΙΑ ΓΕΡΑΝΑΚΙΑ) (τουλάχιστον 2000 mA)	3	50,00	150,00	36,00	186,00

82		16.900,00	4.056,00	20.956,00
----	--	-----------	----------	-----------

<b>Κ.Α 25.6671.0001 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΥΔΡΕΥΣΗΣ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»</b>						
<b>Α/Α</b>	<b>ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ</b>	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>	<b>ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ</b>	<b>ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>ΦΠΑ 24% (€)</b>	<b>ΣΥΝΟΛΟ (€)</b>
1	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 75AH (τουλάχιστον 75AH & 730EN)	3	115,00	345,00	82,80	427,80
2	Μπαταρία ανοικτού κυκλώματος τύπου FERGUSON 125AH (τουλάχιστον 760 EN)	2	185,00	370,00	88,80	458,80

5		715,00	171,60	886,60
---	--	--------	--------	--------

<b>Κ.Α 30.6671.0008 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΤΕΧΝΙΚΗ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»</b>						
<b>Α/Α</b>	<b>ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ</b>	<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>	<b>ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ</b>	<b>ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>ΦΠΑ 24% (€)</b>	<b>ΣΥΝΟΛΟ (€)</b>
1	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 75AH (τουλάχιστον 75AH & 730EN)	5	115,00	575,00	138,00	713,00
2	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 60AH (τουλάχιστον 60AH & 680EN)	2	85,00	170,00	40,80	210,80

7		745,00	178,80	923,80
---	--	--------	--------	--------

Κ.Α 35.6671.0004 ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΚΗΠΩΝ «Προμήθεια συσσωρευτών αυτοκινήτων (2021)»						
Α/Α	ΤΥΠΟΣ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ 24% (€)	ΣΥΝΟΛΟ (€)
1	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 75ΑΗ (τουλάχιστον 75ΑΗ & 730ΕΝ)	1	115,00	115,00	27,60	142,60
2	Μπαταρία κλειστού κυκλώματος 60ΑΗ (τουλάχιστον 60ΑΗ & 680ΕΝ)	2	85,00	170,00	40,80	210,80
3	Μπαταρία ΝΙΜΗ 7,2VOLT TYPE 590	2	50,00	100,00	24,00	124,00

5		385,00	92,40	477,40
---	--	--------	-------	--------

<b>ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΔΩΝ</b>	<b>113</b>
---------------------	------------

<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>20.210,00 €</b>
<b>ΔΑΠΑΝΗ ΓΙΑ Φ.ΠΑ.</b>	<b>4.850,40 €</b>
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ</b>	<b>25.060,40 €</b>

Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού 25.060,40 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) θα γίνει τμηματικά με την παράδοση και τοποθέτηση των μπαταριών-συσσωρευτών, με τη λήψη των σχετικών παραστατικών, τη σύνταξη του πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή και την έκδοση των ανάλογων χρηματικών ενταλμάτων πληρωμής από τον Δήμο.

- Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις οδηγίες της διευθύνουσας υπηρεσίας, τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και του Ν. 4782/2021, καθώς και όλων των ισχυουσών περί υπηρεσιών διατάξεων που έχουν εκδοθεί μέχρι την ημέρα εκτέλεσης της προμήθειας.
- Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται για ένα (1) έτος ή μέχρι της εξάντλησης της προβλεπόμενης πίστωσης ή των ποσοτήτων της μελέτης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ.
- Η χρηματοδότηση της προμήθειας θα γίνει από ίδιους πόρους του Δήμου Παλλήνης.

Η παρούσα σύμβαση συντάχθηκε σε πέντε (5) αντίγραφα, πρωτοκολλήθηκε με αριθμό: 38790/02.12.2021 στο πρωτόκολλο του Δήμου και ο ανάδοχος πήρε δύο (2) αντίγραφα.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΑΝΕΥΛΑΒΗΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΗΛ. ΖΟΥΤΣΟΣ