



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη 21/11/2022  
Αρ. πρωτ: **33819**

**Α Π Ο Φ Α Σ Η**  
**ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**  
**«Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων»**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν.3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
4. Την υπ' αριθ. 170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει.
5. Το υπ' αριθ. 36/2022 για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 32204/07-11-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011552743 /07.11.2022) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
7. Την υπ' αριθ. πρωτ.: 32205/07-11-2022 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής προς το Δήμαρχο του προϋπολογισμού οικον. έτους 2022.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 32316/08-11-2022 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α 20.6699.0001 με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» για την προμήθεια με ποσό πίστωσης 18.786,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων».
9. Την ΑΑΥΠ 1128– 10.11.2022 με αριθ. πρωτ.: 32964/14.11.2022 (ΑΔΑ: 9ΠΓΗΩΞΚ-ΩΩΙ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» και διατίθεται πίστωση ύψους € ΔΕΚΑ ΟΧΤΩ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΕΠΤΑΚΟΣΙΩΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ ( 18.786,00 € ), για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε. 20.6699.0001 (Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων) οικ. έτους 2022 για την Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων.
10. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 22REQ011603061 /15.11.2022.
11. Την ανάγκη του Δήμου (και συγκεκριμένα για τις ανάγκες του στόλου οχημάτων του Δήμου) για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» με Κ.Α. 20.6699.0001 την μελέτη της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
12. Την υπ' αριθμ. 33207/15.11.2022 (ΑΔΑ: ΨΕΠ9ΩΞΚ-ΘΔΨ) απόφαση του Δημάρχου Παλλήνης περί διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων», αρ. μελέτης: 36/2022.
13. Την υπ' αριθμό 33214/15.11.2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011603857 / 15.11.2022) πρόσκληση στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: [stkoloneros@gmail.com](mailto:stkoloneros@gmail.com) για την υποβολή προσφοράς.

14. Την υπ' αριθμ. 33383/16.11.2022 προσφορά, που κατατέθηκε από τον Κολονέρο ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com
15. Την από 18/11/2022 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου .

#### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

1. Την ανάθεση στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, ΑΦΜ: 801265585, ΔΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ, e-mail: [stkoloneros@gmail.com](mailto:stkoloneros@gmail.com) για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων», έναντι συνολικού ποσού δέκα οχτώ χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα έξι ευρώ (18.786,00 € ) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%, σύμφωνα με τη με αριθ. 36/2022 μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και την οικονομική προσφοράς και όπως παρακάτω:
- Κ.Α 20.6699.0001 με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων»

	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ/ΤΕΜ	ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΕΥ ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	315/80R22,5	ΦΟΡΤΗΓΑ	6	410,00	2.460,00	590,40	3.050,40
2	16,9χ28	ΜΗΧ/ΤΑ ΕΡΓΟΥ	6	1.620,00	9.720,00	2.332,80	12.052,80
3	12,5χ18	ΜΗΧ/ΜΑ ΕΡΓΟΥ	2	360,00	720,00	172,80	892,80
4	13R22,5	ΑΛΑΤΙΕΡΑ	2	420,00	840,00	201,60	1.041,60
5	215/75R16	ΑΛΑΤΙΕΡΑ	2	180,00	360,00	86,40	446,40
6	215/65R16	ΤΕΡΙΟΣ JEEP	1	180,00	180,00	43,20	223,20
7	205/70R15	ΔΑΙΗΑΤΣΟΥ JEEP	1	180,00	180,00	43,20	223,20
8	195/70R15	BANAKI	1	180,00	180,00	43,20	223,20
9	205/55R16, 185/65R15, 175/70R13	ΕΠΙΒΑΤΗΓΑ	6	85,00	510,00	122,40	632,40
<b>ΣΥΝΟΛΑ</b>			<b>27</b>		<b>15.150,00</b>	<b>3.636,00</b>	<b>18.786,00</b>

2. Εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης δεν απαιτείται (άρθρο 72 παρ. β. του Ν. 4412/2016)
- Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού δέκα οχτώ χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα έξι ευρώ (18.786,00 € ) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% θα γίνει τμηματικά μετά από την ημερομηνία κοινοποίησης της σύμβασης στον ανάδοχο, κατόπιν παραγγελίας από τον αρμόδιο υπάλληλο ή υπηρεσία (Γραφείο Κίνησης) και την έκδοση του πρωτοκόλλου παραλαβής για την καλή εκτέλεση από την αρμόδια επιτροπή
- Η παράδοση των ειδών θα γίνει στο χώρο παραλαβής εντός της αποθήκης στο Αμαξοστάσιο του Δήμου (Αγ. Αθανασίου-Παλλήνη) με φροντίδα, δαπάνες και μεταφορικά του προμηθευτή τις εργάσιμες ημέρες.
- Τα έξοδα μεταφοράς και διανομής των ειδών βαρύνουν τον ανάδοχο.

Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται δώδεκα (12) μήνες ή μέχρι της εξαντλήσεως της προβλεπόμενης πίστωσης ή των ποσοτήτων της μελέτης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**