



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη 30/11/2022
Αρ. πρωτ.: 34976

Α Π Ο Φ Α Σ Η
ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ
«Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν.3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
4. Την υπ' αριθ. 170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει.
5. Το υπ' αριθ. 27/2022 για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022» τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 32990/14-11-2022 - 22REQ011595080 /14.11.2022 πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
7. Την υπ' αριθ. πρωτ.: 32994/14.11.2022 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής προς το Δήμαρχο του προϋπολογισμού οικον. έτους 2022.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 33011/14.11.2022 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων Μηχανημάτων 2022» του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος των Κ.Α. 20.6671.0019 και 20.6672.0017 με τίτλο «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022» για την προμήθεια με ποσό πίστωσης 17.856,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και 7.117,60 € αντίστοιχα προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022».
9. Τις ΑΑΥΣΥΜ 1142 – 15.11.2022 με αριθ. πρωτ.: 33539/17.11.2022 (ΑΔΑ: 60Ω9ΩΞΚ-ΟΡΔ) και ΑΑΥΣΥΜ 1143 – 15.11.2022 με αριθ. πρωτ.: 33540/17.11.2022 (ΑΔΑ: 64ΘΔΩΞΚ-ΤΙΨ) Αποφάσεις Ανάληψης Υποχρέωσης με τις οποίες εγκρίνεται η δαπάνη «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022» και διατίθεται πίστωση ΔΕΚΑ ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΗΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ (17.856,00) € και ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΚΑΤΟΝ ΔΕΚΑ ΕΠΤΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (7.117,60) € αντίστοιχα , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος των πιστώσεων του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε. 20.6671.0019 και 20.6672.0017 αντίστοιχα (Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022) οικ. έτους 2022 για την Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022.
10. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 22REQ011624996/18.11.2022.
11. Την ανάγκη του Δήμου (και συγκεκριμένα για τις ανάγκες του στόλου οχημάτων του Δήμου) για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022» με Κ.Α. 20.6671.0019 και 20.6672.0017, την μελέτη της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.

12. Την υπ' αριθμ. 33624/18.11.2022 (ΑΔΑ: 65ΕΡΟΞΚ-6ΤΗ) απόφαση του Ανωτάτου Πρωτοδικείου Αθηνών, με αριθμ. 22ΑΝΩΡΔΟ11701243 2022-11-30, περί διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022», αρ. μελέτης: 27/2022.
13. Την υπ' αριθμ. 33649/18.11.2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011627560/ 18.11.2022) πρόσκληση στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com για την υποβολή προσφοράς.
14. Την υπ' αριθμ. 34459/25.11.2022 προσφορά, που κατατέθηκε στο Πρωτόκολλο του Δήμου μέχρι την ημερομηνία που αναγραφότανε στην προαναφερόμενη πρόσκληση, της εταιρίας ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com
15. Την από 29/11/2022 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου .

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

1. Την ανάθεση στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, ΑΦΜ: 801265585, ΔΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ, e-mail: stkoloneros@gmail.com για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο : «Προμήθεια & τοποθέτηση Ελαστικών Μεταφορικών Μέσων & Μηχανημάτων 2022», έναντι συνολικού ποσού είκοσι τέσσερις χιλιάδες εννιακόσια εβδομήντα τρία ευρώ και εξήντα λεπτά (24.973,60 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με τη με αριθ. 27/2022 μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και την οικονομική προσφοράς και όπως παρακάτω:

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ	ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΕΜΠΡΟΣ	ΤΙΜΗ/ΤΕΜ	ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΕΥ ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
315/80R22,5	ΚΑΘ/ΤΑ - ΑΠΟΡ/ΡΑ- ΦΟΡΤΗΓΑ	16	400,00	6.400,00	1.536,00	7.936,00
12-16,5	ΚΑΘ/ΤΑ ΜΗΧ/ΤΑ ΕΡΓΟΥ	2	270,00	540,00	129,60	669,60
12,5/80-18		6	240,00	1.440,00	345,60	1.785,60
		24		8.380,00	2.011,20	10.391,20

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ	ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΠΙΣΩ	ΤΙΜΗ/ΤΕΜ	ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΕΥ ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
315/80R22,5	ΚΑΘ/ΤΑ - ΑΠΟΡ/ΡΑ- ΦΟΡΤΗΓΑ	20	400,00	8.000,00	1.920,00	9.920,00
16,9-28	ΚΑΘ/ΤΑ ΜΗΧ/ΤΑ ΕΡΓΟΥ	4	540,00	2.160,00	518,40	2.678,40
18,4-26		2	530,00	1.060,00	254,40	1.314,40
12-16,5		2	270,00	540,00	129,60	669,60
		28		11.760,00	2.822,40	14.582,40

ΣΥΝΟΛΑ

52	20.140,00	4.833,60	24.973,60
-----------	------------------	-----------------	------------------

2. Εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης δεν απαιτείται (άρθρο 72 παρ. β. του Ν. 4412/2016)
3. Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού 24.973,60 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) θα γίνει τμηματικά με την παράδοση και τοποθέτηση των ελαστικών, με τη λήψη των σχετικών παραστατικών, τη σύνταξη του πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή και την έκδοση των ανάλογων χρηματικών ενταλμάτων πληρωμής από τον Δήμο μέχρι του ποσού των είκοσι τέσσερις χιλιάδες εννιακόσια εβδομήντα τριών ευρώ και εξήντα λεπτών (24.973,60 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και για διάστημα μέχρι τέλος του έτους 2022 ή μέχρι της εξαντλήσεως της προβλεπόμενης πίστωσης ή των ποσοτήτων της μελέτης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ .
4. Η χρηματοδότηση της προμήθειας θα γίνει από ίδιους πόρους του Δήμου Παλλήνης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ