



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Παλλήνη, 20 /12/2022  
Αρ.πρωτ: 37446

### ΑΠΟΦΑΣΗ

**Θέμα: Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια με τίτλο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ (2) ΜΗΝΕΣ».**

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58, του Ν.3852/10, “Πρόγραμμα Καλλικράτης”.
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116,118 και 120 και όπως έχει αντικατασταθεί από το άρθρο 50 του Ν.4782/2021 ΦΕΚ(Α/ 36/9.3.2021).
3. Τις διατάξεις της παρ.9 εδ.2 άρθρου 209 του Ν.3463/2006 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του άρθρου 199 Ν.4412/2016.
4. Το υπ’ αριθ.: **61/2022** τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου Παλλήνης.
5. Το υπ’ αριθ. πρωτ.: **36940/15.12.2022 (ΑΔΑΜ:22REQ011815021/2022-12-15)** πρωτογενές αίτημα.
6. υπ’ αριθ: **37019/15-12-2022** τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ ΜΗΝΕΣ**»
7. Την **ΑΑΣΥΜ 1268/15-12-2022** με αρ. πρωτ.: **37041/15-12-2022**) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης για έγκριση δαπάνης ύψους είκοσι τεσσάρων χιλιάδων, εξακοσίων είκοσι ενός ευρώ & ενενήντα τριών λεπτών (**24.621,93 €**) για την πληρωμή δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε **15.6481.0014 «ΔΙΑΦΟΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ»** οικ. έτους 2022 που αφορά έξοδα για την δαπάνη με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ ΜΗΝΕΣ**»
8. Το Εγκεκριμένο με **(ΑΔΑΜ:22REQ 011820894/2022-12-15)**
9. Την υπ’ αριθ. πρωτ: **37063/15-12-2022 (ΑΔΑ:95ΔΛΩΞΚ-ΖΨ6)** Απόφαση Δημάρχου σχετικά με την έγκριση τεχνικών προδιαγραφών των προμηθειών και υπηρεσιών που απαιτούνται για την υλοποίηση της δαπάνης με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ**»
10. Την αριθμ. πρωτ.:**37079/15-12-2022(ΚΗΜΔΗΣ 22PROC011824851/2022-12-15 )** πρόσκληση του Δήμου μας.
11. Την υπ’ αριθ. πρωτ.: **37270/16-12-2022** προσφορά στον Δήμο μας της εταιρίας AMANTA Α.Ε. ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ 1-3, ΑΓ.ΙΩΑΝ. ΡΕΝΤΗΣ, ΤΚ 18233, info@amanta-sa.gr με συνολική οικονομική προσφορά ποσού **18.120,49 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.
12. Την από **20/12/2022** εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας & Πολιτισμού του Δήμου.

### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ (2) ΜΗΝΕΣ**» στην επιχείρηση AMANTA Α.Ε. ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ 1-3, ΤΚ:18233 ΑΓ.ΙΩΑΝ. ΡΕΝΤΗΣ,info@amanta-sa.gr με ΑΦΜ:**099720133** έναντι συνολικής δαπάνης **18.120,49€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.
2. Η πληρωμή του δικαιούχου θα γίνει μετά την παραλαβή των ανωτέρω, με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ