



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
 ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
 ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ
 Ταχ. Δ/ση Έντισον 3
 Τ.Κ 15351 Παλλήνη
 Τηλ. 210080406

Παλλήνη: 06-12-2022
 Αρ. Πρωτ: 35661

ΠΡΟΣ: ΒΑΛΑΜΟΝΤΕ ΔΑΝΑΗ-ΒΑΣΙΛΙΚΗ
 Εμπόριο επάθλων και διαφ. δώρων
 (ΣΚΡΑ 1, ΠΕΥΚΗ 15121) ΑΘΗΝΑ
 τηλ.: 2106122015
 email: valamonte@valamonte.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο Δήμος μας ενδιαφέρεται να προβεί στην ανάθεση της προμήθειας αναμνηστικών βραβείων (γλυπτό καλλιτέχνημα) για την υλοποίηση της εκδήλωσης για τη βράβευση των επιτυχόντων μαθητών του Δήμου μας στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση για το σχολικό έτος 2021-2022 την Τετάρτη 4 Ιανουαρίου 2023.

Για την κάλυψη της ανωτέρω δαπάνης έχουν εκδοθεί :

α) Η υπ. αριθμ. **64/2022** Μελέτη της Δ/σης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου.

β) Το υπ. αριθμ. **34442/25-11-2022** (ΑΔΑΜ: **22REQ011674543/2022-11-25**) Πρωτογενές Αίτημα

γ) Η υπ' αριθμ. **34502/25-11-2022** Πρόταση για έγκριση της δαπάνης & διάθεση πίστωσης.

δ) Το υπ' αριθμ. **34549/25-11-2022** Τεκμηριωμένο Αίτημα του Δημάρχου.

ε) Η υπ' αριθμ. **35579/05-12-2022** (ΑΔΑ:**6ΖΗΕΩΞΚ-ΡΕ1**) Απόφαση Δημάρχου για την έγκριση διενέργειας, τεχν. προδιαγραφών & ορισμό Δ/σης της διενέργειας.

Παρακαλούμε να μας υποβάλετε την προσφορά σας για την ανωτέρω προμήθεια στο Γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου Παλλήνης, Ιθάκης 12, Γέρακας, υπόψη Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού, έως και **12-12-2022**.

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των αιτούμενων υπηρεσιών.

1. «Δικαιολογητικά Συμμετοχής»

α. **Απόσπασμα ποινικού μητρώου** ή Υπεύθυνη δήλωση εκ μέρους του οικονομικού φορέα, σε περίπτωση φυσικού προσώπου, ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016. Σε περίπτωση νομικού προσώπου η προαναφερόμενη υπεύθυνη δήλωση υποβάλλεται εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου του, όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79Α του Ν.4412/2016 και αφορά ιδίως: αα) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

Η Υ.Δ. γίνεται αποδεκτή εφόσον έχει συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της παρούσας πρόσκλησης.

β. Φορολογική ενημερότητα

γ. **Ασφαλιστική ενημερότητα** (άρθρο 80 παρ.2 του Ν.4412/2016)

δ. Υπεύθυνη δήλωση αναφορικά με:

- Τους οργανισμούς κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής ασφάλισης) στους οποίους οφείλει να καταβάλει εισφορές
- ότι δεν συντρέχει σε βάρος του ο λόγος αποκλεισμού του άρθρου 74 του Ν.4412/2016.

ε. Για την απόδειξη της **νόμιμης εκπροσώπησης**, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και εγγράφεται υποχρεωτικά ή προαιρετικά, κατά την κείμενη νομοθεσία, και δηλώνει την εκπροσώπηση και τις μεταβολές της σε αρμόδια αρχή (πχ ΓΕΜΗ), προσκομίζει σχετικό πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, εκτός αν αυτό φέρει συγκεκριμένο χρόνο ισχύος.

Ειδικότερα για τους ημεδαπούς οικονομικούς φορείς προσκομίζονται:

ι) **για την απόδειξη της νόμιμης εκπροσώπησης**, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και υποχρεούται, κατά την κείμενη νομοθεσία, να δηλώνει την εκπροσώπηση και τις

μεταβολές της στο ΓΕΜΗ, προσκομίζει σχετικό πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης, το οποίο πρέπει να έχει εκδοθεί έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του.

ii) για την **απόδειξη της νόμιμης σύστασης και των μεταβολών** του νομικού προσώπου γενικό πιστοποιητικό μεταβολών του ΓΕΜΗ, εφόσον έχει εκδοθεί έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή του.

iii) για την **πιστοποιημένη εγγραφή του σε επαγγελματικό μητρώο**, πιστοποιητικό που να έχει εκδοθεί έως **τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες** πριν από την υποβολή του, ή πιστοποιητικό σε ισχύ, από το οποίο θα πιστοποιείται επίσης το ειδικό επάγγελμά του, προκειμένου να αποδεικνύεται η ικανότητα εκτέλεσης του υπό ανάθεση αντικειμένου και ότι κατά τον χρόνο υποβολής της προσφοράς, εξακολουθεί να παραμένει εγγεγραμμένος σε αυτό.

Στις λοιπές περιπτώσεις **τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης** (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, αποφάσεις συγκρότησης οργάνων διοίκησης σε σώμα, κλπ., ανάλογα με τη νομική μορφή του οικονομικού φορέα), συνοδευόμενα από υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου, δηλώνοντας ότι εξακολουθούν να ισχύουν κατά την υποβολή τους.

Σε περίπτωση που, για τη διενέργεια της παρούσας διαδικασίας ανάθεσης, έχουν χορηγηθεί εξουσίες σε πρόσωπο πλέον αυτών που αναφέρονται στα παραπάνω έγγραφα, προσκομίζεται επιπλέον απόφαση - πρακτικό του αρμοδίου καταστατικού οργάνου διοίκησης του νομικού προσώπου με την οποία χορηγήθηκαν οι σχετικές εξουσίες. Όσον αφορά τα φυσικά πρόσωπα, εφόσον έχουν χορηγηθεί εξουσίες σε τρίτα πρόσωπα, προσκομίζεται εξουσιοδότηση του οικονομικού φορέα.

Οι αλλοδαποί οικονομικοί φορείς προσκομίζουν τα προβλεπόμενα, κατά τη νομοθεσία της χώρας εγκατάστασης, αποδεικτικά έγγραφα, και εφόσον δεν προβλέπονται, υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου, από την οποία αποδεικνύονται τα ανωτέρω ως προς τη νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση του οικονομικού φορέα.

Οι ως άνω υπεύθυνες δηλώσεις γίνονται αποδεκτές, εφόσον έχουν συνταχθεί μετά την κοινοποίηση της πρόσκλησης για την υποβολή των δικαιολογητικών.

Από τα ανωτέρω έγγραφα πρέπει να προκύπτουν η νόμιμη σύσταση του οικονομικού φορέα, όλες οι σχετικές τροποποιήσεις των καταστατικών, το/τα πρόσωπο/α που δεσμεύει/ουν νόμιμα την εταιρία κατά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού (νόμιμος εκπρόσωπος, δικαίωμα υπογραφής κλπ.), τυχόν τρίτοι, στους οποίους έχει χορηγηθεί εξουσία εκπροσώπησης, καθώς και η θητεία του/των ή/και των μελών του οργάνου διοίκησης/ νόμιμου εκπροσώπου.

2. «Οικονομική Προσφορά»

Η οικονομική προσφορά συντάσσεται σύμφωνα με τον Ενδεικτικό προϋπολογισμό και με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα προσφορά βάσει τιμής.

Σε κάθε περίπτωση, πριν την ανάθεση της προμήθειας, πρέπει να βρίσκονται σε ισχύ όλα τα ανωτέρω δικαιολογητικά, διαφορετικά θα πρέπει να προσκομιστούν όσα από αυτά έχουν λήξει.



Συνημμένα:

Η Μελέτη 64/2022 της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού Δήμου Παλλήνης