

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**Δήμος Παλλήνης**

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 647 - 15/3/2022

**Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθμ.170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
3. Το υπ'αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Συντήρηση και επισκευή μηχανημάτων κήπου (2021). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1202/25-10-2021 ΑΔΑ 9Β8ΡΩΞΚ-Ξ50 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 85/2021 ΜΕΛΕΤΗΣ.**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

**Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Συντήρηση και επισκευή μηχανημάτων κήπου (2021). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1202/25-10-2021 ΑΔΑ 9Β8ΡΩΞΚ-Ξ50 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 85/2021 ΜΕΛΕΤΗΣ.**

και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΝΤΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΝΝΙΑ ΕΥΡΩ και ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ ( 11.879,70 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **35.6264.0002** (Συντήρηση και επισκευή μηχανημάτων κήπου (2021)) οικ. έτους **2022** για την **Συντήρηση και επισκευή μηχανημάτων κήπου (2021). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1202/25-10-2021 ΑΔΑ 9Β8ΡΩΞΚ-Ξ50 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 85/2021 ΜΕΛΕΤΗΣ.**

που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
 Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΕΝΤΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΝΝΙΑ ΕΥΡΩ και ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (11.879,70) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **35.6264.0002** πίστωσης και  
 β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
 € ΕΥΡΩ  
 ( 0,00 )

**ο/η Προϊστάμενος/η της**  
**Οικονομικής Υπηρεσίας**

**Μαργερίδου Σωτηρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
 Παρατηρήσεις :

