

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 9012  
 Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 1/4/2022

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 694 - 1/4/2022

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**Δήμος Παλλήνης**

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ.170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. 8986/01-04-2022 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για την υποβολή πρότασης στο πρόγραμμα " Παρεμβάσεις με στόχο την βελτίωση του Δημόσιου χώρου"**.
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για την υποβολή πρότασης στο πρόγραμμα " Παρεμβάσεις με στόχο την βελτίωση του Δημόσιου χώρου"** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΕΚΑ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΥΡΩ ( 14.880,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **30.6142.0071** (Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για την υποβολή πρότασης στο) οικ. έτους **2022** για την **Παροχή συμβουλευτικών υπηρεσιών για την υποβολή πρότασης στο πρόγραμμα " Παρεμβάσεις με στόχο την βελτίωση του Δημόσιου χώρου"** που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
 Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α)η ανωτέρω δαπάνη ΔΕΚΑ ΤΕΣΣΕΡΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΟΚΤΑΚΟΣΙΑ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΥΡΩ (14.880,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **30.6142.0071** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΕΥΡΩ ( 0,00 )

**ο/η Προϊστάμενος/η της Οικονομικής Υπηρεσίας**

**Μαργερίδου Σωτηρία**

Στοιχεία Έγκρισης : -  
 Παρατηρήσεις :