

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΕΑΑΥ 700 - 5/4/2022

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ.170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Την υπ' αριθ. / απόφαση Οικονομικής Επιτροπής περί κατανομής των εξειδικευμένων πιστώσεων για Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων - "Προμήθεια πανό-αφισών -λαβάρων για τη διενέργεια εθελοντικής αιμοδοσίας έτους 2022".
- Το υπ'αριθμ. 9160/4-4-2022 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων - "Προμήθεια πανό-αφισών -λαβάρων για τη διενέργεια εθελοντικής αιμοδοσίας έτους 2022"**.
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

## Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων - "Προμήθεια πανό-αφισών -λαβάρων για τη διενέργεια εθελοντικής αιμοδοσίας έτους 2022"** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ ( 2.442,80 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **15.6473.0002** (Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων) οικ. έτους **2022** για την **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων - "Προμήθεια πανό-αφισών -λαβάρων για τη διενέργεια εθελοντικής αιμοδοσίας έτους 2022"** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

## ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (2.442,80) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **15.6473.0002** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΗΝΤΑ ΕΠΤΑ ΕΥΡΩ και ΕΙΚΟΣΙ ΛΕΠΤΑ ( 7.557,20 )

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : 107 - 31/3/2022  
Παρατηρήσεις : ΑΔΑ: 98Γ9ΩΞΚ-ΡΝ2