

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 17257

Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 21/6/2022

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΠ 861 - 17/6/2022

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Π Ο Λ Υ Ε Τ Ο Υ Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 67 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθ / απόφαση προέγκρισης (προηγούμενης έγκρισης) της πολυετούς υποχρέωσης
3. Την υπ' αριθμ.170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
4. Το υπ' αριθμ. 16450/10-6-2022 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Παροχή υποστηρικτικών υπηρεσιών για την επέκταση, ανάλυση και προσαρμογή διεξαγωγής Ηλεκτρονικών Διαγωνισμών.**
5. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

## Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Παροχή υποστηρικτικών υπηρεσιών για την επέκταση, ανάλυση και προσαρμογή διεξαγωγής Ηλεκτρονικών Διαγωνισμών** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΣΑΡΑΝΤΑ ΟΚΤΩ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΕΥΡΩ ( 48.360,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.6142.0028** (Παροχή υποστηρικτικών υπηρεσιών για την επέκταση, ανάλυση κα) οικ. έτους **2022** για την **Παροχή υποστηρικτικών υπηρεσιών για την επέκταση, ανάλυση και προσαρμογή διεξαγωγής Ηλεκτρονικών Διαγωνισμών** που αφορά Τακτικά έξοδα.

Στα επόμενα έτη θα δεσμευτούν πιστώσεις ως εξής:

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2023	10.6142.0028	96.720,00
2024	10.6142.0028	48.360,00

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

## ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΣΑΡΑΝΤΑ ΟΚΤΩ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΞΗΝΤΑ ΕΥΡΩ (48.360,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.6142.0028** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **2** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΧΙΛΙΑ ΕΞΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΕΥΡΩ ( 1.640,00 )

γ) βεβαιώνεται ότι δεν γίνεται υπέρβαση των ανωτάτων ορίων δαπανών των δεσμευτικών στόχων και των επιδιωκόμενων αποτελεσμάτων του εκάστοτε ισχύοντος Μ.Π.Δ.Σ.

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

22REQ010844214 2022-06-30

Στοιχεία Έγκρισης : -

Παρατηρήσεις :