

Αριθμός Πρωτοκόλλου : 28840
 Ημ/νία Πρωτοκόλλου : 6/10/2022

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΣΥΜ 1017 - 5/10/2022

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
 - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
- Την υπ' αριθμ.170/2021 (ΑΔΑ 63ΑΦΩΞΚ-ΚΥΦ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2022 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 3354/12-1-2022 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
- Το υπ'αριθμ. 27526/26-9-2022 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια εξοπλισμού για την ενεργειακή αναβάθμιση του συστήματος θέρμανσης & ψύξης Δημοτικού Καταστήματος.**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια εξοπλισμού για την ενεργειακή αναβάθμιση του συστήματος θέρμανσης & ψύξης Δημοτικού Καταστήματος** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΙΚΟΣΙ ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ (23.405,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.7135.0030** (Προμήθεια εξοπλισμού για την ενεργειακή αναβάθμιση του συστή) οικ. έτους **2022** για την **Προμήθεια εξοπλισμού για την ενεργειακή αναβάθμιση του συστήματος θέρμανσης & ψύξης Δημοτικού Καταστήματος** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α)η ανωτέρω δαπάνη **ΕΙΚΟΣΙ ΤΡΕΙΣ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ (23.405,00) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.7135.0030** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: **€ ΧΙΛΙΑ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΑ ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΠΕΝΤΕ ΕΥΡΩ (1.595,00)**

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
 Παρατηρήσεις :