



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
Δ/νση Καθαριότητας, Περιβ/ντος
& Ποιότητας Ζωής

Ταχ. Δ/νση: Αγ. Αθανασίου 1
Τ.Κ.:15351 - Παλλήνη
Τηλ: 210-6662142

ΠΑΛΛΗΝΗ, 07/11/2022
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 32204

ΠΡΟΣ: Το τμήμα λογιστηρίου

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ:
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΙΟΛΙΣΘΗΤΙΚΩΝ ΑΛΥΣΙΔΩΝ» Αρ. Μελ. 36/22

A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Η μελέτη αυτή συντάσσεται από τον Δήμο Παλλήνης και αντικείμενό της είναι η προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων για τα ελαστικά των οχημάτων Δήμου Παλλήνης, προκειμένου να αντιμετωπίσουμε τρέχουσες και έκτακτες ανάγκες της Πολιτικής Προστασίας κατά την διάρκεια έντονων χιονοπτώσεων και καταστάσεων παγετού.

B. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Η σχετική δαπάνη προϋπολογίζεται στο ποσό των 15.150,00 € χωρίς δαπάνη ΦΠΑ 24% (ήτοι συνόλου 18.786,00€) . Το ποσό θα καλυφθεί από ιδίους πόρους του Δήμου και θα βαρύνει τον Κ.Α 20.6699.0001 του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2022.

Γ. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ

Η διαδικασία εκτέλεσης της υπηρεσίας θα γίνει με την διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης με τις διατάξεις του άρθρου 118α του Ν.4412/2016 και τις τροποποιήσεις του Ν.4782/2001.

Επιθυμητός τόπος παράδοσης της ανωτέρω υπηρεσίας: Δήμος Παλλήνης.

- CPV 44541000 – Αρθρωτές αλυσίδες.

Ο Πρ/νος του Τμήματος
Συνεργείων & Συντήρησης Υποδομών

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΛΙΑΜΗΣ
Αγρ. Τοπογράφος Μηχανικός.