



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
Διεύθυνση Κοινωνικής Προστασίας
Παιδείας και Πολιτισμού

ΓΕΡΑΚΑΣ, 10 / 11/ 2022

Αριθ. πρωτ.: 32615

ΠΡΟΣ: Δήμαρχο κ. Αθανάσιο Ζούτσο

Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

ΘΕΜΑ: ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ

A. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Το παρόν αίτημα αναφέρεται στην προμήθεια ειδών παντοπωλείου (τρόφιμα), διάρκειας τριών (3) μηνών, η οποία θα πραγματοποιηθεί με απευθείας ανάθεση άρθρο 118 αλλά και σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ.10 του άρθρου 6 του ν.4412/2016, προκειμένου να καλυφθούν οι άμεσες ανάγκες του Κοινωνικού Παντοπωλείου έως ότου ολοκληρωθεί η διαδικασία του ανοιχτού διαγωνισμού, σύμφωνα με τα οριζόμενα στη με αριθμό πρωτοκόλλου 61/2022 Μελέτη της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού.

Συγκεκριμένα, η δαπάνη αφορά το τμήμα:

ΤΜΗΜΑ 6	«Προμήθεια ειδών παντοπωλείου Α' διμήνου»
---------	---

Λόγω της άμεσης ανάγκης εκτέλεσης του ανωτέρω Τμήματος της με αριθμό πρωτοκόλλου 61/2022 μελέτης της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού και δεδομένου ότι πληρούν τις συνθήκες της παρέκκλισης της παρ.10 του αρ. 6 του Ν.4412/16, καθώς η εκτιμώμενη αξία εκάστου τμήματος είναι <80.000,00€ και η αθροιζόμενη αξία τους ανέρχεται σε 144.065,88 € το οποίο είναι μικρότερο του 20% της συνολικής εκτιμώμενης αξίας ($20\% * 794.585,36 \text{ €} = 158.917,07 \text{ €}$), το τμήμα αυτό θα διενεργηθεί με απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 118 του Ν.4412/16 ενώ τα τμήματα 4 και 8 θα διενεργηθούν με την ανοιχτή διαδικασία του άρθρου 27 του ίδιου νόμου.

B. ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Η ανωτέρω προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τον νόμο 4412/2016 (ΦΕΚ 147/08.08.2016 τεύχος Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Τα υπό προμήθεια είδη θα πρέπει να είναι σύμφωνα με τα υποδείγματα προσφερόμενων ειδών που επισυνάπτονται στην παρούσα μελέτη με συνολικό ενδεικτικό προϋπολογισμό ύψους είκοσι ενός χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα εννέα ευρώ και τριάντα δύο λεπτών (21.789,32 €) πλέον ΦΠΑ 13%, ήτοι είκοσι τεσσάρων χιλιάδων εξακοσίων είκοσι ενός ευρώ και ενενήντα τριών λεπτών (24.621,93 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.

Λοιπά στοιχεία της προς ανάθεσης προμήθειας:

CPV: 15800000-6 «ΔΙΑΦΟΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ» και 15511000-3 «Γάλα»

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	CPV	ΠΟΣΟΤΗΤΑ/ΤΜ.	ΠΟΣΟ
1	Τμήμα 1 : «Προμήθεια ειδών παντοπωλείου Α' διμήνου»	CPV: 15800000-6 «ΔΙΑΦΟΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ»	10.430	19.039,32 €
2	Τμήμα 1 : «Προμήθεια ειδών παντοπωλείου Α' διμήνου»	CPV 15511000-3 «Γάλα»	2500	2750,00€
ΣΥΝΟΛΟ ΠΛΕΟΝ ΦΠΑ 13%				21.789,32 €
ΦΠΑ 13%				2.832,61 €
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΕΣΜΕΥΣΗ				24.621,93 €

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας είναι ο Δήμος Παλλήνης.

Κ.Α.Ε. 15.6481.0014

Γ. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗ:

Η συνολική διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης ορίζεται σε **δύο (2) μήνες** από την υπογραφή της και ανάρτηση της στο ΚΗΜΔΗΣ.

Ο ανάδοχος θα πρέπει στην τιμή της προσφοράς του να περιλαμβάνει το Φ.Π.Α. και όλες τις νόμιμες κρατήσεις.

Ως κριτήριο ανάθεσης ορίζεται η **Πλέον συμφέρουσα βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)**, εφόσον όμως πληρούνται οι τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης, σύμφωνα με τον Ν.4412/8-8-2016.

Η ανωτέρω σύμβαση θα ανατεθεί με Απευθείας Ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις:

- του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)", ιδίως των άρθρου 118 και της παρ.10 του άρθρου 6,
- του ν. 4314/2014 (Α' 265)[1], "Α) Για τη διαχείριση, τον έλεγχο και την εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2014–2020, Β) Ενσωμάτωση της Οδηγίας 2012/17 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 13ης Ιουνίου 2012 (ΕΕ L 156/16.6.2012) στο ελληνικό δίκαιο, τροποποίηση του ν. 3419/2005 (Α' 297) και άλλες διατάξεις" και του ν. 3614/2007 (Α' 267) «Διαχείριση, έλεγχος και εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2007 2013»
- του ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»
- του ν. 4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις» και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1
- της παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές»
- του ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»

- του άρθρου 26 του ν.4024/2011 (Α' 226) «Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»
- του άρθρου 5 της απόφασης με αριθ. 11389/1993 (Β' 185) του Υπουργού Εσωτερικών
- του ν. 3548/2007 (Α' 68) «Καταχώριση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις»
- του ν. 3310/2005 (Α' 30) "Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων" για τη διασταύρωση των στοιχείων του αναδόχου με τα στοιχεία του Ε.Σ.Ρ., του π.δ/τος 82/1996 (Α' 66) «Ονομαστικοποίηση μετοχών Ελληνικών Ανωνύμων Εταιρειών που μετέχουν στις διαδικασίες ανάληψης έργων ή προμηθειών του Δημοσίου ή των νομικών προσώπων του ευρύτερου δημόσιου τομέα»[5], της κοινής απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επικρατείας με αρ. 20977/2007 (Β' 1673) σχετικά με τα "Δικαιολογητικά για την τήρηση των μητρώων του ν.3310/2005, όπως τροποποιήθηκε με το ν.3414/2005", καθώς και της απόφασης του Υφυπουργού Οικονομίας και Οικονομικών με αριθμ.1108437/2565/ΔΟΣ/2005 (Β' 1590) "Καθορισμός χωρών στις οποίες λειτουργούν εξωχώριες εταιρίες"
- του ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας»
- του ν.2690/1999 (Α' 45) "Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις" και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15
- του π.δ 28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία"
- του π.δ. 80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες"
- της με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
- της με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)»
- του Ν. 3463/06 «Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων»
- του Ν. 3852/10 « Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- του Ν. 4555/18 «Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»
- των εκάστοτε ισχυουσών εγκυκλίων που έχουν εκδοθεί μέχρι την ημέρα της εκτέλεσης της.

Η ΑΝ/ΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΔΙΕΥΘ/ΝΣΗΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

ΒΑΣΙΛΙΚΗ ΘΩΜΟΥ