



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

ΠΑΛΛΗΝΗ 23/11/2022  
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 34197  
ΑΡ. ΜΕΛ.: 36/2022

Ταχ. Δ/ση : Ιθάκης 12

Ταχ. Κώδ. : 153.44 – Γέρακας

Τηλ. 210-66.04.600, Fax. : 210-66.04.646

**ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**  
**«Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων»,**  
**ποσού δέκα οχτώ χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα έξι ευρώ (18.786,00 €)**  
**συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% σύμφωνα με την οικονομική προσφορά και όπως**  
**παρακάτω:**

	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ/ΤΕΜ	ΣΥΝΟΛΟ ΑΝΕΥ ΦΠΑ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	315/80R22,5	ΦΟΡΤΗΓΑ	6	410,00	2.460,00	590,40	3.050,40
2	16,9χ28	ΜΗΧ/ΤΑ ΕΡΓΟΥ	6	1.620,00	9.720,00	2.332,80	12.052,80
3	12,5χ18	ΜΗΧ/ΜΑ ΕΡΓΟΥ	2	360,00	720,00	172,80	892,80
4	13R22,5	ΑΛΑΤΙΕΡΑ	2	420,00	840,00	201,60	1.041,60
5	215/75R16	ΑΛΑΤΙΕΡΑ	2	180,00	360,00	86,40	446,40
6	215/65R16	ΤΕΡΙΟΣ JEEP	1	180,00	180,00	43,20	223,20
7	205/70R15	ΔΑΙΗΑΤΣΟΥ JEEP	1	180,00	180,00	43,20	223,20
8	195/70R15	ΒΑΝΑΚΙ	1	180,00	180,00	43,20	223,20
9	205/55R16, 185/65R15, 175/70R13	ΕΠΙΒΑΤΗΓΑ	6	85,00	510,00	122,40	632,40
	<b>ΣΥΝΟΛΑ</b>		<b>27</b>		<b>15.150,00</b>	<b>3.636,00</b>	<b>18.786,00</b>

Στο Δημοτικό Κατάστημα Παλλήνης σήμερα την 23<sup>η</sup> του μήνα Νοεμβρίου του έτους 2022 ημέρα Τετάρτη και ώρα 12.00' οι πιο κάτω υπογεγραμμένοι:

- **Α.** Ο κ. **Ζούτσος Αθανάσιος**, ενεργώντας με την ιδιότητά του ως Δημάρχου του Δήμου Παλλήνης και
  - **Β.** Ο κ. ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ ως διαχειριστής και νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρίας ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.- έδρα: 17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com – ΑΦΜ: 801265585, ΔΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ, , ως ανάδοχος της παραπάνω προμήθειας, έχοντας υπόψη:
1. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με την περ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
  2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
  3. Τις διατάξεις του αρθρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
  4. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018.
  5. Το υπ' αριθ. 36/2022 για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
  6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 32204/07-11-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011552743 /07.11.2022) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου.

7. Την υπ' αριθ. πρωτ.: 32316/08-11-2022 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής προς το Δήμαρχο του προϋπολογισμού οικον. έτους 2022.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ.: 32316/08-11-2022 τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας προς την Οικονομική Υπηρεσία για την λήψη απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΑΥ) προκειμένου να προβούμε στην έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α 20.6699.0001 με τίτλο «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» για την προμήθεια με ποσό πίστωσης 18.786,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 για την πληρωμή της δαπάνης «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων».
9. Την ΑΑΥΠ 1128– 10.11.2022 με αριθ. πρωτ.: 32964/14.11.2022 (ΑΔΑ: 9ΠΓΗΩΞΚ-ΩΩΙ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με την οποία εγκρίνεται η δαπάνη «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» και διατίθεται πίστωση ύψους € ΔΕΚΑ ΟΧΤΩ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΕΠΤΑΚΟΣΙΩΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ ( 18.786,00 € ), για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε. 20.6699.0001 (Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων) οικ. έτους 2022 για την Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων.
10. Το εγκεκριμένο αίτημα με αριθμό ΑΔΑΜ 22REQ011603061 /15.11.2022.
11. Την ανάγκη του Δήμου (και συγκεκριμένα για τις ανάγκες του στόλου οχημάτων του Δήμου) για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων» με Κ.Α. 20.6699.0001 την μελέτη της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου και των αναφερόμενων σε αυτή.
12. Την υπ' αριθμ. 33207/15.11.2022 (ΑΔΑ: ΨΕΠ9ΩΞΚ-ΘΔΨ) απόφαση του Δημάρχου Παλλήνης περί διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων», αρ. μελέτης: 36/2022.
13. Την υπ' αριθμό 33214/15.11.2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011603857 / 15.11.2022) πρόσκληση στην εταιρία ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com για την υποβολή προσφοράς.
14. Την υπ' αριθμ. 33383/16.11.2022 προσφορά, που κατατέθηκε στο Πρωτόκολλο του Δήμου μέχρι την ημερομηνία που αναγραφότανε στην προαναφερόμενη πρόσκληση, της εταιρίας ΚΟΛΟΝΕΡΟΣ ΣΤΑΥΡΟΣ Ο.Ε.17ο χλμ Λεωφ.Μαραθώνος, Παλλήνη Τ.Κ.15351, Τηλ. 210-6666929, e-mail: stkoloneros@gmail.com
15. Την από 18/11/2022 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου .
16. Τις ανάγκες του Δήμου για την εν λόγω προμήθεια των αναφερόμενων στην υπ' αριθ. 36/2022 μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου Παλλήνης.
17. Την υπ' αριθ. 33819/21.11.2022 (ΑΔΑ: Ψ3ΑΤΩΞΚ-7ΟΩ) απόφαση του Δημάρχου με την οποία κατακυρώθηκε η προμήθεια στον παραπάνω ανάδοχο με αριθμό ΑΔΑΜ: 22AWRD011638002/21.11.2022
18. Την υπ' αριθ. 33995/22.11.2022 πρόσκληση για υπογραφή σύμβασης.

Συνομολόγησαν και συναποδέχτηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων **(Α)** με την πιο πάνω ιδιότητά του αναθέτει στον δεύτερο **(Β)** την προμήθεια **«Προμήθεια αντιολισθητικών αλυσίδων»**, σύμφωνα με τα τεύχη και τους όρους της με αριθμό 36/2022 μελέτης της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου, με την ισχύουσα νομοθεσία και με τις υποδείξεις της Δ/σης Καθαριότητας – Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου Παλλήνης και συνολικής δαπάνης δέκα οχτώ χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα έξι ευρώ (18.786,00 €) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%

- ο Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού δέκα οχτώ χιλιάδων επτακοσίων ογδόντα έξι ευρώ (18.786,00 € ) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% θα γίνει τμηματικά μετά από την ημερομηνία κοινοποίησης της σύμβασης στον ανάδοχο, κατόπιν παραγγελίας από τον αρμόδιο υπάλληλο ή υπηρεσία (Γραφείο Κίνησης) και την έκδοση του πρωτοκόλλου παραλαβής για την καλή εκτέλεση από την αρμόδια επιτροπή καθώς και την έκδοση των ανάλογων χρηματικών ενταλμάτων πληρωμής από τον Δήμο.

- Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις οδηγίες της Διευθυντικής υπηρεσίας, τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 καθώς και όλων των ισχυουσών περί προμηθειών διατάξεων που έχουν εκδοθεί μέχρι την ημέρα εκτέλεσης της προμήθειας.
- Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται δώδεκα (12) μήνες ή μέχρι της εξαντλήσεως της προβλεπόμενης πίστωσης ή των ποσοτήτων της μελέτης, αρχόμενης από την επόμενη της υπογραφής της σύμβασης και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ και μέχρι του ποσού των 18.786,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.
- Η παράδοση των ειδών θα γίνει στο χώρο παραλαβής εντός της αποθήκης στο Αμαξοστάσιο του Δήμου (Αγ. Αθανασίου-Παλλήνη) με φροντίδα, δαπάνες και μεταφορικά του προμηθευτή τις εργάσιμες ημέρες.
- Τα έξοδα μεταφοράς και διανομής των ειδών βαρύνουν τον ανάδοχο.
- Η χρηματοδότηση της προμήθειας θα γίνει από ιδίους πόρους του Δήμου Παλλήνης.
- Δεν απαιτείται η έκδοση εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. β. του Ν. 4412/2016.
- Η παρούσα σύμβαση συντάχθηκε σε πέντε (5) αντίγραφα, πρωτοκολλήθηκε με αριθμό: 34197/23.11.2022 στο πρωτόκολλο του Δήμου και ο ανάδοχος πήρε δύο (2) αντίγραφα.

**ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ**

**Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**