



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Ιθάκης 12
Ταχ. Κώδ. : 153.44 – Γέρακας

ΠΑΛΛΗΝΗ, 21/12/2022
ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 37726
ΑΡ. ΠΡΟΜ: 47/2022

ΣΥΜΒΑΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

«Προμήθεια & αντικατάσταση υπερκατασκευής οχήματος»

Ποσού

ΤΡΙΑΝΤΑ ΤΡΙΩΝ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΩΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ευρώ (33.480,00 €) συμπεριλαμβανομένου
Φ.Π.Α. 24%

Στο Δημοτικό Κατάστημα Παλλήνης σήμερα την 21η του μήνα Δεκεμβρίου του έτους 2022 ημέρα Τετάρτη οι πιο κάτω υπογεγραμμένοι:

1. Ο κ. Αθανάσιος Η. Ζούτσος, ενεργώντας με την ιδιότητά του ως Δημάρχου του Δήμου Παλλήνης και
2. Ο κ. Ιωάννης Καούσης του Αντωνίου, Διευθύνων Σύμβουλος και νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρίας **ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΕΙΔΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ Α. ΚΑΟΥΣΗΣ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑ**, που εδρεύει στο Αιγάλεω, Ιερά Οδός 162 με ΑΦΜ:094036579, ΔΟΥ: ΦΑΕ Αθηνών, Τ.Κ.12242, Τηλ: 210-3459616, FAX: 210-3463850, mail:sales@kaoussis, ως ανάδοχος της παραπάνω προμήθειας, έχοντας υπόψη:
 - ο Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και διατηρήθηκαν σε ισχύ με την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
 - ο Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
 - ο Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις καθώς και του Ν. 4782/2021.
 - ο Το υπ' αριθ. 47/2022 μελέτη και τεύχος τεχνικών προδιαγραφών-μελέτη προμήθειας της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου με τίτλο: «Προμήθεια & αντικατάσταση υπερκατασκευής οχήματος»
 - ο Την υπ' αριθμ. 529/2022 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για την ανάθεση της προμήθειας με την διαδικασία της παρ. 10 του άρθρου 6 του Ν 4412/2016 και τρόπο δημοπράτησης την απευθείας ανάθεση.
 - ο Το υπ' αριθ. πρωτ. 29096/07-10-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ011383681) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
 - ο Η υπ' αριθ. πρωτ. 29160/10-10-2022 πρόταση για έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης της Δ/σης Καθαριότητας Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου.
 - ο Το υπ' αριθ. πρωτ. 29190/10-10-2022 τεκμηριωμένο αίτημα του Δημάρχου Παλλήνης για την εν λόγω προμήθεια.
 - ο Την υπ' αριθμ. πρωτ. 36500/12-12-2022 απόφαση υποχρέωσης (ΑΑΥΠ 1254/12-12-2022) με την οποία εγκρίθηκε δαπάνη ποσού 37.200,00 € σε βάρος του Κ.Α. 20.7132.0044 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2022 (ΑΔΑ: ΨΩΨΛΩΞΚ-ΓΧ1), (ΑΔΑΜ:22REQ011795625).

- Την υπ' αριθμ. 36655/13-12-2022 (ΑΔΑ: 9ΞΠ6ΩΞΚ-ΞΝΚ) απόφαση του Δημάρχου Παλλήνης περί διενέργειας & τεχνικών προδιαγραφών για την ανάθεση της προμήθειας
- Την υπ' αριθμ. 36664/13-12-2022 (ΑΔΑΜ: 22PROC011798829) πρόσκληση στην εταιρία ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΕΙΔΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ Α. ΚΑΟΥΣΗΣ Α.Ε. e-mail:sales@kaoussis.gr για την υποβολή προσφοράς.
- Την υπ' αριθμ. 37386/19-12-2022 προσφορά, που κατατέθηκε στο Πρωτόκολλο του Δήμου η εταιρία ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΕΙΔΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ Α. ΚΑΟΥΣΗΣ Α.Ε. e-mail:sales@kaoussis.gr
- Την από 20/12/2022 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου .
- Την υπ' αριθ. πρωτ. 37485/20-12-2022 (ΑΔΑ:ΨΑΘΧΩΞΚ-2ΣΠ, ΑΔΑΜ:22ΑWRD011852624) Απόφαση Δημάρχου για την ανάθεση της παρούσας προμήθειας στην εταιρία ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΕΙΔΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ Α. ΚΑΟΥΣΗΣ ΑΝΩΝΥΜΟΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑ.
- Την υπ' αριθ. 37510/20-12-2022 πρόσκληση για υπογραφή σύμβασης.

Συνομολόγησαν και συναποδέχτηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων με την πιο πάνω ιδιότητά του αναθέτει στον δεύτερο την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια & αντικατάσταση υπερκατασκευής οχήματος**», του Δήμου Παλλήνης, σύμφωνα με τα τεύχη και τους όρους της με αριθμό 47/2022 μελέτης της Δ/σης Καθαριότητας-Περιβάλλοντος & Ποιότητας Ζωής του Δήμου με την ισχύουσα νομοθεσία και με τις υποδείξεις του Δήμου Παλλήνης και συνολικής δαπάνης **ΤΡΙΑΝΤΑ ΤΡΙΩΝ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΤΕΤΡΑΚΟΣΙΩΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ευρώ (33.480,00€)** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η εν λόγω σύμβαση αφορά την προμήθεια και τοποθέτηση ανατρεπόμενης καρότσας σε υπάρχον φορτηγό του Δήμου με αρ. κυκλοφορίας ΚΗΥ 5997, για την κάλυψη αναγκών του Δήμου, για τον εκσυγχρονισμό και τη βελτιστοποίηση λειτουργίας της υπηρεσίας Καθαριότητας του Δήμου.

Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας συνολικού ποσού **33.480,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) θα γίνει με την παράδοση της υπερκατασκευής του οχήματος και μετά την οριστική παραλαβή της και την σύνταξη των αντιστοίχων πρωτοκόλλων παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή.

- Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις οδηγίες της διευθύνουσας υπηρεσίας, τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και του Ν. 4782/2021, καθώς και όλων των ισχυουσών περί υπηρεσιών διατάξεων που έχουν εκδοθεί μέχρι την ημέρα εκτέλεσως της προμήθειας.
 - Η προθεσμία εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται έως τρεις (3) μήνες αρχής γενομένης από την υπογραφή της σύμβασης.
 - Η χρηματοδότηση της προμήθειας θα γίνει από ίδιους πόρους του Δήμου Παλλήνης.
- Η παρούσα σύμβαση συντάχθηκε σε τέσσερα (4) αντίγραφα, πρωτοκολλήθηκε, και ο ανάδοχος πήρε ένα (1) αντίγραφο.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΝΑΔΟΧΟ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΟΥΣΗΣ