



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Παλλήνη, 29/03 /2023
Αρ.πρωτ: 9053

ΑΠΟΦΑΣΗ

Θέμα: Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια με τίτλο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ (2) ΜΗΝΕΣ» (Τμήμα 7)

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58, του Ν.3852/10, “Πρόγραμμα Καλλικράτης”.
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116,118 και 120 και όπως έχει αντικατασταθεί από το άρθρο 50 του Ν.4782/2021 ΦΕΚ(Α/ 36/9.3.2021).
3. Τις διατάξεις της παρ.9 εδ.2 άρθρου 209 του Ν.3463/2006 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του άρθρου 199 Ν.4412/2016.
4. Το υπ’ αριθ.: **61/2022** τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού του Δήμου Παλλήνης.
5. Το υπ’ αριθ. πρωτ.: **4939/21-2-2023 (ΑΔΑΜ:23REQ012171541/2023-02-21** πρωτογενές αίτημα
6. Το υπ’ αριθ: **7250/14-3-23** τεκμηριωμένο αίτημα για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ ΜΗΝΕΣ**» (Τμήμα 7)
7. Την **ΑΑΣΥΜ 685/16-3-2023** με αρ. πρωτ **ΑΑΥ:7693/17-3-2023** Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης για έγκριση δαπάνης ύψους είκοσι τεσσάρων χιλιάδων, εξακοσίων είκοσι ενός ευρώ & ενενήντα τριών λεπτών (**24.621,93 €**) για την πληρωμή δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε **15.6481.0014 «ΔΙΑΦΟΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ»** οικ. έτους 2023 που αφορά έξοδα για την δαπάνη με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ ΜΗΝΕΣ**» (Τμήμα 7)
8. Το Εγκεκριμένο με **ΑΔΑΜ:23REQ012316097/17-3-2023**
9. Την υπ’ αριθ. πρωτ: **7849/20-3-2023 (ΑΔΑ:ΨΤΦ1ΩΞΚ-ΖΚ6)** Απόφαση Δημάρχου σχετικά με την έγκριση τεχνικών προδιαγραφών των προμηθειών και υπηρεσιών που απαιτούνται για την υλοποίηση της δαπάνης με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ ΜΗΝΕΣ**» (Τμήμα 7)
10. Την αριθμ. πρωτ.: **7890/20-03-2023 (ΚΗΜΔΗΣ: 23PROC012325345/ 2023-03-20)** πρόσκληση του Δήμου μας.
11. Την υπ’ αριθ. πρωτ.: **8660/27-03-2023** προσφορά στον Δήμο μας της εταιρίας **AMANTA A.E.** ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ 1-3, ΑΓ.ΙΩΑΝ. ΡΕΝΤΗΣ, ΤΚ 18233, info@amanta-sa.gr με συνολική οικονομική προσφορά ποσού **16.289,30€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.
12. Την από **28/03/2023** εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας & Πολιτισμού του Δήμου.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΤΡΟΦΙΜΑ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΓΙΑ ΔΥΟ (2) ΜΗΝΕΣ**» στην επιχείρηση **AMANTA A.E.** ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ 1-3, ΤΚ:18233 ΑΓ.ΙΩΑΝ. ΡΕΝΤΗΣ ,info@amanta-sa.gr με ΑΦΜ: **099720133** έναντι συνολικής δαπάνης **16.289,30€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.
2. Η πληρωμή του δικαιούχου θα γίνει μετά την παραλαβή των ανωτέρω, με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ