

## Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
  - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
  - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθ / απόφαση προέγκρισης (προηγούμενης έγκρισης) της πολυετούς υποχρέωσης
3. Την υπ' αριθμ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
4. Το υπ' αριθμ. 38993/10-12-2019 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων (2019). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ.**
5. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων (2019). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ ( 200,00 )** , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.6671.0011** (Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων (2019)) οικ. έτους **2019** για την **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων (2019). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

#### Μελλοντικές Δεσμεύσεις

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2020	10.6671.0011	48,00

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

#### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (200,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.6671.0011** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
€ ΕΥΡΩ  
( 0,00 )

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

Σκαρή Μαρία

