



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 06.10.2017
Αριθ. πρωτ.: 38840

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την υπηρεσία :«Ολοκληρωμένου Συστήματος Κοστολογικής Οργάνωσης & Διάρθρωσης του Δήμου Παλλήνης με βάση τη Διοικητική – Οργανωτική Δομή και τις Πληροφοριακές Ανάγκες και Κοστολόγησης των Παραγόμενων και Προσφερόμενων Υπηρεσιών»

Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του ΚΔΚ η οποία προστέθηκε με τη παρ.13 του άρθρου 20 Ν. 3731/08.
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
3. Την υπ' αριθ. 398/2017 (ΑΔΑ: ΨΦ4ΗΩΞΚ-7ΟΦ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη και διατέθηκε πίστωση πολυετής για το «ΟΛΟΚΛΗΡΩΜΕΝΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΚΟΣΤΟΛΟΓΙΚΗΣ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΘΡΩΣΗΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΛΗΝΗΣ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ – ΟΡΓΑΝΩΤΙΚΗ ΤΟΥ ΔΟΜΗ ΚΑΙ ΤΙΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΕΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΚΑΙ ΚΟΣΤΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ» με ποσό € 12.400,00 για το έτος 2017 και ποσό € 12.400,00 για το έτος 2018, με συνολική εγκεκριμένη πίστωση 24.800,00 € σε βάρος του Κ.Α. **10.6142.0044** του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2017, με τίτλο «**Αμοιβή για σχεδιασμό και ανάπτυξη ολοκληρωμένου συστήματος κοστολογικής οργάνωσης του Δήμου**» (ΑΔΑΜ ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟΥ: 17REQ001995998).
4. Την υπ' αρ. 36837/26.09.2017 απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με την έγκριση δέσμευσης πίστωσης σε βάρος του Κ.Α.Ε 10.6142.0044
5. Την υπ' αρ. 37365/28.9.2017 (ΑΔΑ ΩΛΘΩΩΞΚ-156) απόφαση Οικονομικής Επιτροπής με την έγκριση του υπ' αρ. 33/2017 τεύχους τεχνικών προδιαγραφών της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών
6. Την με αριθ. πρωτ. 37530/29-09-2017 στον Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης "ΝΝΤ – ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ & ΛΟΓΙΣΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ Α.Ε." (Ερμού 8, Αθήνα, τηλ. 2103316982, με ΑΦΜ 099939689 ΔΟΥ ΦΑΕ ΑΘΗΝΩΝ) & την με αρ. πρωτ. 37540/29.09.2017 στον Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης "PUBLICSOFT I.K.E.- ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ- ΠΑΡΟΧΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΩΝ" (Τζώρτζ 30-32, Αθήνα, τηλ. 2111825567, με ΑΦΜ 800837416, ΔΟΥ Δ' ΑΘΗΝΩΝ.
7. Την από 02.10.2017 Γνωμοδότηση αξιολόγησης προσφορών σύμφωνα με τα άρθρα 118 παρ. 2 και 221 του Ν. 4412/2016.
8. Την ανάγκη του Δήμου για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την απευθείας ανάθεση στην εταιρεία "**PUBLICSOFT I.K.E. - ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ- ΠΑΡΟΧΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΥΛΩΝ**" (Τζώρτζ 30-32, Αθήνα, τηλ. 2111825567, με ΑΦΜ 800837416, ΔΟΥ Δ ΑΘΗΝΩΝ της υπηρεσίας «**Ολοκληρωμένου συστήματος κοστολογικής οργάνωσης και**

διάθρωσης του Δήμου Παλλήνης με βάση τη Διοικητική - Οργανωτική του Δομή και τις πληροφοριακές ανάγκες και κοστολόγησης των παραγόμενων και προσφερόμενων υπηρεσιών» όπως ακριβώς περιγράφεται στην υπ' αρ. 33/2017 Μελέτη της Δ/σης Οικονομικής Υπηρεσίας.

2. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των **24.180,00 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και θα εξοφληθεί τμηματικά (μετά την ολοκλήρωση των εργασιών κάθε φάσης όπως αυτές αναφέρονται στην ανωτέρω μελέτη) σύμφωνα με το άρθρο 200 παρ. 3 του Ν.4412/2016 και με την προσκόμιση των αντίστοιχων δικαιολογητικών που ορίζονται στο Άρθρο 200 παρ. 4 & 6 του Ν.4412/2016.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Η. ΖΟΥΤΣΟΣ