

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Αριθμός - Ημ/νία Εγγραφής : ΑΑΥΠ 1352 - 23/10/2018

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,

β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)

γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)

δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)

ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)

2.Την υπ' αριθ / απόφαση προέγκρισης (προηγούμενης έγκρισης) της πολυετούς υποχρέωσης

3. Την υπ' αριθμ. 438/2017 (ΑΔΑ 7ΣΧΕΩΞΚ-Ν31) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2018 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 109800/38681/5-2-2018 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει

4. Το υπ'αριθμ. 32256/18-10-2018 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλείου (2018). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ. (Για το έτος 2018 ποσό €5.000,00, για το έτος 2019 ποσό €200.000,00 και για το έτος 2019 ποσό €180.270,92).**

5. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλείου (2018). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ. (Για το έτος 2018 ποσό €5.000,00, για το έτος 2019 ποσό €200.000,00 και για το έτος 2019 ποσό €180.270,92)** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ (5.000,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **15.6481.0010** (Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλ) οικ. έτους **2018** για την **Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του κοινωνικού παντοπωλείου (2018). ΠΟΛΥΕΤΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗ. (Για το έτος 2018 ποσό €5.000,00, για το έτος 2019 ποσό €200.000,00 και για το έτος 2019 ποσό €180.270,92)** που αφορά Τακτικά έξοδα.

Μελλοντικές Δεσμεύσεις

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2019	15.6481.0010	200.000,00
2020	15.6481.0010	180.270,92

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ

Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη

ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ (5.000,00) €

είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης

και Κ.Α.Ε **15.6481.0010** πίστωσης και

β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016

Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων

της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:

€ ΕΚΑΤΟΝ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ

(170.000,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Σκαρή Μαρία

ΑΔΑ: 6ΕΧΒΩΞΚ-Ι00

Στοιχεία Έγκρισης : 32790 - 23/10/2018

Παρατηρήσεις : ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΔΑ:67Η4ΩΞΚ-ΗΛ2

Κοινοποίηση:

1.Ελεγκτικό Συνέδριο