



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 27/12/2018  
Αρ. Πρωτ.: 42108

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

**ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο:  
«Προμήθεια και τοποθέτηση συστημάτων ασφαλείας  
στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης»**

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209, παρ. 9 του Ν.3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018.
5. Το με αριθμό 99/2018 τεύχος τεχνικών προδιαγραφών της μελέτης προμήθειας της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου με τίτλο προμήθειας «Προμήθεια και τοποθέτηση συστημάτων ασφαλείας στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης».
6. Το υπ'αριθμ. 41939/27-12-2018 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας της προμήθειας: «Προμήθεια και τοποθέτηση συστημάτων ασφαλείας στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης» για τις ανάγκες ασφαλείας των δημοτικών κτιρίων Δ.Ε. Παλλήνης.
7. Την υπ' αριθ. πρωτ. 42019-27/12/2018-ΑΑΥΣΥΜ 1694/2018 (ΑΔΑ:7Ν9ΠΩΞΚ-ΝΧΥ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης με την οποία εγκρίθηκε πίστωση συνολικού ποσού 984,56 € σε βάρος του Κ.Α. 10.7135.0020 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2018 με τίτλο προμήθειας «Προμήθεια και τοποθέτηση συστημάτων ασφαλείας στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης» για κάλυψη αναγκών ασφαλείας των δημοτικών κτιρίων Δ.Ε. Παλλήνης.
8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 42062/27-12-2018 (ΑΔΑ: ΨΡΕ4ΩΞΚ-ΒΡ2) Απόφαση Δημάρχου για την έγκριση τεχνικών προδιαγραφών και τρόπου ανάθεσης.
9. Την προσφορά που υποβλήθηκε από την επιχείρηση Μπαστάνης Γεώργιος – ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY MANAGER Μιαούλη 34 Γέρακας Τ. Κ. 15344, e-mail: info@mpastanis.gr - ΑΦΜ: 051620618 – Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, με οικονομική προσφορά 984,56 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% επί των τιμών του ενδεικτικού προϋπολογισμού.
10. Την από 27-12-2018 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
11. Την ανάγκη του Δήμου για την κάλυψη των προαναφερόμενων αναγκών του Δήμου Παλλήνης.

### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

1. Αναθέτουμε στην επιχείρηση Μπαστάνης Γεώργιος – ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ SECURITY MANAGER Μιαούλη 34 Γέρακας Τ. Κ. 15344, e-mail: info@mpastanis.gr - ΑΦΜ: 051620618 – Δ.Ο.Υ. Παλλήνης, την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια και τοποθέτηση συστημάτων ασφαλείας στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης» έναντι συνολικού ποσού ποσού 984,56 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% σε βάρος του Κ.Α. 10.7135.0020.

2. Η πληρωμή θα γίνεται τμηματικά ή ολικά με την παράδοση των υλικών, συμπεριλαμβανομένης της τοποθέτησης, της «Προμήθειας και τοποθέτησης συστημάτων ασφαλείας στα δημοτικά κτίρια Δ.Ε. Παλλήνης», την έκδοση δελτίου αποστολής-τιμολογίου πώλησης και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή συνολικού ποσού 984,56 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και για τρεις (3) ημέρες από την απόφαση απευθείας ανάθεσης ή μέχρι της εξαντλήσεως της προβλεπόμενης πίστωσης.
3. Δεν απαιτείται έκδοση εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης (αρ. 72, παρ. β του Ν. 4412/2016).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ