



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 13-12-2016
Αρ. πρωτ: 41196

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την ηχητική κάλυψη με χριστουγεννιάτικη μουσική της αγοράς της Δ.Ε. Παλλήνης κατά την εορταστική περίοδο των Χριστουγέννων και της Πρωτοχρονιάς από 16-12-2016 έως 04-01-2017

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαίτερος των άρθρων 116, 118 και 120.
3. Τις διατάξεις της παρ. 9 εδ. 2 άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του άρθρου 199 ν. 4412/2016.
4. Το πρωτογενές αίτημα που έχει καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων με ΑΔΑΜ 16REQ005436123.
5. Τη με αριθ. 342/2016 (ΑΔΑ: ΩΒΛΣΩΞΚ-336) απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου περί έγκρισης υλοποίησης εορταστικών εκδηλώσεων για το διάστημα από 16-12-2016 έως 04-01-2017 στην ΔΕ Παλλήνης, καθώς και έγκριση δαπανών και διάθεσης πίστωσης ποσού 2.232,00 € σε βάρος του Κ.Α. 15.6142.0042 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2016, με τίτλο «Αμοιβή για υπηρεσία ηχητικής κάλυψης Χριστουγεννιάτικων εκδηλώσεων» (ΑΔΑΜ: 16REQ005475730).
6. Την υπ' αριθ. πρωτ. 39308/29-11-2016 ΑΑΥΣΥΜ 1197-24/11/2016 (ΑΔΑ: ΩΨΥ4ΩΞΚ-ΦΘΤ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.
7. Την από 22-11-2016 τεχνική έκθεση-τεχνικές προδιαγραφές της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 39742/01-12-16 πρόσκληση του Δήμου μας.
9. Τη με αριθ. πρωτ. 40280/06-12-2016 στον Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης ΘΩΜΑΣ Ν. ΧΡΗΣΤΟΥ - Οργάνωση & Ηχητική κάλυψη εκδηλώσεων, με διακριτικό τίτλο "Global Sound" (οδός Ζαλόγγου 13 - Γέρακας 15344, τηλ. 6977223807, με ΑΦΜ 037524362, ΔΟΥ Παλλήνης).
10. Την από 12-12-2016 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση της υπηρεσίας για την ηχητική κάλυψη με χριστουγεννιάτικη μουσική της αγοράς της Δ.Ε. Παλλήνης κατά την εορταστική περίοδο των Χριστουγέννων και της Πρωτοχρονιάς από 16-12-2016 έως 04-01-2017, στην επιχείρηση ΘΩΜΑΣ Ν. ΧΡΗΣΤΟΥ – Οργάνωση & Ηχητική κάλυψη εκδηλώσεων, με διακριτικό τίτλο "Global Sound" (οδός Ζαλόγγου 13 – Γέρακας 15344, τηλ. 6977223807, με ΑΦΜ 037524362, ΔΟΥ Παλλήνης), έναντι συνολικού ποσού 1.860,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.
2. Η πληρωμή του δικαιούχου θα γίνει μετά την εκτέλεση της ανωτέρω υπηρεσίας με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ