



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 31/10/2018  
Αρ. πρωτ: 34072

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

**ΘΕΜΑ: Αμοιβές Ορκωτών Ελεγκτών-Λογιστών για έλεγχο οικονομικών καταστάσεων χρήσης 2018 Δήμου Παλλήνης**

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Τις διατάξεις του αρ. 118 παρ. 1 του Ν. 4412/2016.
4. Την υπ' αριθμ. 82/2018 Μελέτη της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών
5. Το υπ' αριθ. πρωτ. 30408/05.10.2018 (ΑΔΑΜ: 18REQ003795085) Πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου.
6. Την υπ' αριθ. 30471/05.10.2018 Πρόταση για έγκριση δαπάνης & διάθεση πίστωσης.
7. Το υπ' αριθμ.30758/09.10.2018 Τεκμηριωμένο Αίτημα του Δημάρχου.
8. Το υπ' αριθ. πρωτ. 30971/10.10.2018 Εγκεκριμένο Αίτημα - Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης: ΑΑΥΣΥΜ1314-09.10.2018(ΑΔΑΜ 18REQ003817466).
9. Την υπ' αριθμ.31058/10.10.2018 Απόφαση Δημάρχου για την Έγκριση διενέργειας & Τεχνικών Προδιαγραφών (ΑΔΑ: ΩΚ1ΞΩΞΚ-9Θ3).
10. Την υπ' αριθ. πρωτ. 31257/11.10.2018 Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την υποβολή προσφορών για την απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας με τίτλο «Αμοιβές ορκωτών ελεγκτών - λογιστών σχετικά με τον έλεγχο οικονομικών καταστάσεων χρήσης 2018 Δήμου Παλλήνης».
11. Την υπ' αρ. πρωτ. 33406/26.10.2018 στον Δήμο μας προσφορά της εταιρείας «ACES Ορκωτοί Ελεγκτές Α.Ε.» (Μιχαλακοπούλου 4 Αθήνα, τηλ. 2107240200), με συνολική οικονομική προσφορά 7.000,00 € (χωρίς Φ.Π.Α. 24%).
12. Την από 30.10.2018 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών.

### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

1. Αναθέτουμε στην εταιρεία «ACES Ορκωτοί Ελεγκτές Α.Ε.», την εκτέλεση της υπηρεσίας με τίτλο «Αμοιβές Ορκωτών Ελεγκτών-Λογιστών για έλεγχο οικονομικών καταστάσεων χρήσης 2018 Παλλήνης» σε βάρος του Κ.Α. 10.6142.0046 έναντι συνολικού ποσού 8.680,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%. Συγκεκριμένα:

α/α	Περιγραφή	Τιμή προσφοράς
1.	Αμοιβές Ορκωτών Ελεγκτών - Λογιστών για έλεγχο οικονομικών καταστάσεων χρήσης 2018 Δήμου Παλλήνης (300 ώρες)	7.000,00 €
<b>Σύνολο</b>		<b>7.000,00 €</b>
<b>Φ.Π.Α. 24%</b>		<b>1.680,00 €</b>
<b>Γενικό Σύνολο</b>		<b>8.680,00 €</b>

2. Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω υπηρεσίας, συνολικού ποσού **8.680,00 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, θα γίνει με τη λήψη του σχετικού παραστατικού, αφού ολοκληρωθεί και παραδοθεί η εν λόγω εργασία και εκδοθεί ένταλμα πληρωμής από τον Δήμο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**