

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Του Νόμου 4412/16
  - Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
- Το υπ'αριθμ. 422/2017 τεκμηριωμένο αίτημα του Δημάρχου Παλλήνης περί της αναγκαιότητας **Δαπάνες επιμόρφωσης προσωπικού και συμμετοχής σε σεμινάρια 3 υπαλλήλων Διοικητικής υπηρεσίας στην ημερίδα "Κινητικότητα υπαλλήλων ΟΤΑ" της INTERNATIONAL FORUM TRAINING & CONSULTING στις 19/10/2017..**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΥΡΩ ( 370,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **00.6073.0001** (Δαπάνες επιμόρφωσης προσωπικού και συμμετοχής σε σεμινάρια) οικ. έτους **2017** για την **Δαπάνες επιμόρφωσης προσωπικού και συμμετοχής σε σεμινάρια 3 υπαλλήλων Διοικητικής υπηρεσίας στην ημερίδα "Κινητικότητα υπαλλήλων ΟΤΑ" της INTERNATIONAL FORUM TRAINING & CONSULTING στις 19/10/2017.** που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΥΡΩ (370,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **00.6073.0001** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **3** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΔΥΟ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ ( 2.200,00 )

**ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας**

**Βεροπούλου Ευτυχία**

Στοιχεία Έγκρισης : 422 - 3/10/2017  
Παρατηρήσεις : ΑΠ ΟΕ 422/2017 ΑΔΑ:75Ν5ΩΞΚ-

ΦΞΞ

**Κοινοποίηση:**

- Ελεγκτικό Συνέδριο