

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις:
  - Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - Του Νόμου 4412/16
  - Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
- Το υπ'αριθμ. τεκμηριωμένο αίτηση του Δημάρχου Παλλήνης περί της αναγκαιότητας **Αμοιβή για σύνδεση λήψης σημάτων δημοτικού καταστήματος Ανθούσας.**
- Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΕΚΑΤΟΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ ( 186,00 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμου Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.6142.0010** (Αμοιβή για σύνδεση λήψης σημάτων δημοτικού καταστήματος Ανθο) οικ. έτους **2017** για την **Αμοιβή για σύνδεση λήψης σημάτων δημοτικού καταστήματος Ανθούσας** που αφορά Τακτικά έξοδα.

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
Δήμος Παλλήνης

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΕΚΑΤΟΝ ΟΓΔΟΝΤΑ ΕΞΙ ΕΥΡΩ (186,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.6142.0010** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
€ ΕΥΡΩ  
( 0,00 )

**ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας**

Στοιχεία Έγκρισης : 080 - 22/3/2017  
Παρατηρήσεις :

**Κοινοποίηση:**  
1.Ελεγκτικό Συνέδριο