

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Του Νόμου 4412/16
  - δ) Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
2. Την υπ'αριθμ. απόφαση προέγκρισης της Οικονομικής Επιτροπής της πολυετούς υποχρέωσης
3. Το υπ'αριθμ. τεκμηριωμένο αίτηση του Δημάρχου Παλλήνης περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων.**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΔΕΚΑ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ ( 210,80 )**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.6671.0005** οικ. έτους **2017** για την **Προμήθεια και τοποθέτηση ελαστικών μοτοποδηλάτων** που αφορά Τακτικά έξοδα.

#### Μελλοντικές Δεσμεύσεις

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
------	-----	------

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

**ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**

#### ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΔΙΑΚΟΣΙΑ ΔΕΚΑ ΕΥΡΩ και ΟΓΔΟΝΤΑ ΛΕΠΤΑ (210,80) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.6671.0005** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:  
€ ΕΥΡΩ  
( 0,00 )

ο/η Προϊστάμενος/η της  
Οικονομικής Υπηρεσίας

Στοιχεία Έγκρισης : 023 - 31/1/2017  
Παρατηρήσεις : ΑΠΟΦΑΣΗ Ο.Ε.

#### Κοινοποίηση:

1. Ελεγκτικό Συνέδριο