



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 22-12-2017  
Αρ. πρωτ: 51570

## Α Π Ο Φ Α Σ Η

**ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας αναμνηστικών για τη βράβευση των επιτυχόντων μαθητών στις πανελλαδικές εξετάσεις σχολικού έτους 2016-2017**

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010 «Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120.
3. Τις διατάξεις της παρ. 9 εδ. 2 άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του άρθρου 199 ν. 4412/2016.
4. Το με αριθ. πρωτ. 48901/05.12.2017 πρωτογενές αίτημα που έχει καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων με ΑΔΑΜ: 17REQ002359790.
5. Τη με αριθ. 400/2017 (ΑΔΑ: ΩΥΠΞΩΞΚ-77Λ) απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου περί έγκρισης υλοποίησης εκδήλωσης για τη βράβευση των επιτυχόντων μαθητών στις πανελλαδικές εξετάσεις σχολικού έτους 2016-2017, καθώς και έγκριση δαπανών και διάθεσης πίστωσης ποσού 2.790,00 € σε βάρος του Κ.Α. 15.6699.0001 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2017, με τίτλο «Προμήθεια αναμνηστικών για επιτυχόντες μαθητές στην τριτοβάθμια εκπαίδευση» (ΑΔΑΜ: 17REQ002416606).
6. Την υπ' αριθ. πρωτ. 49536/08-12-2017 ΑΑΥΣΥΜ 1432/05-12-2017 (ΑΔΑ: ΨΠΠΑΩΞΚ-ΜΩΙ) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.
7. Την υπ. αριθ. 705/2017 (ΑΔΑ: 7ΖΡΛΩΞΚ-ΓΞΜ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίνονται οι τεχνικές προδιαγραφές της υπό εκτέλεση προμήθειας.
8. Την υπ' αριθ. πρωτ. 50622/15-12-17 πρόσκληση του Δήμου μας.
9. Τη με αριθ. πρωτ. 50965/18-12-2017 στον Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης ΒΑΛΑΜΟΝΤΕ ΔΑΝΑΗ (Σκρα 1, Πεύκη 15121, τηλ. 2106122015) με διακριτικό τίτλο «ΒΑΛΑΜΟΝΤΕ» με ΑΦΜ 046685390 ΔΟΥ Αμαρουσίου.
10. Την από 20-12-2017 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας Παιδείας και Πολιτισμού.

### Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την ανάθεση της προμήθειας αναμνηστικών για την υλοποίηση της εκδήλωσης βράβευσης των επιτυχόντων μαθητών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση στις Πανελλαδικές εξετάσεις κατά το σχολικό έτος 2016-2017, που θα διεξαχθεί την Τετάρτη 03-01-2018 και ώρα 19.00μμ στο χώρο της αίθουσας εκδηλώσεων του Μουσικού σχολείου του Δήμου μας, στην επιχείρηση ΒΑΛΑΜΟΝΤΕ ΔΑΝΑΗ (Σκρα 1, Πεύκη 15121, τηλ. 2106122015) με διακριτικό τίτλο «ΒΑΛΑΜΟΝΤΕ», έναντι

συνολικού ποσού 2.790,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και συγκεκριμένα τα παρακάτω:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝ. ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΔΑΠΑΝΗ ΣΕ ΕΥΡΩ
1	Χειροποίητο καλλιτέχνημα γλυπτό χυτό μεταλλικό σε μαρμάρινη βάση, με ένθετο το σήμα του Δήμου Παλλήνης και στη βάση χαραγμένο πινακιδάκι με κείμενο, με πλάτος μαρμάρινης βάσης 6,0 cm, και ύψος 13 cm με τη συσκευασία του.	ΤΕΜΑΧΙΑ	300	7,50 €	2.250,00 €
				ΣΥΝΟΛΟ	2.250,00 €
				ΦΠΑ 24%	540,00 €
				ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	2.790,00 €

2. Τόπος παράδοσης των αναμνηστικών βραβείων: Δήμος Παλλήνης, Διεύθυνση Κοινωνικής Προστασίας, Παιδείας και Πολιτισμού, Φειδιππίδου 25Α - Πλ. Ελευθερίας, Παλλήνη.
3. Η πληρωμή του δικαιούχου θα γίνει μετά την παραλαβή των ανωτέρω με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ**