



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Παλλήνη, 20-12-2018
Αρ. πρωτ: 41243

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ : Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ»

Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις περίπτ. ε΄ της παρ.1 του άρθρου 58 του Ν.3852/2010 η οποία αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/18
2. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
3. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/06, όπως τροποποιήθηκε από την περιπτ. 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
4. Την υπ΄ αριθ. 97/2018 μελέτη της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
5. Την υπ΄ αριθμ. 40883/18-12-2018 Πρόταση για έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου.
6. Το υπ΄ αριθμ. 40898/18-12-2018 Τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη (Δημάρχου) για την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ»
7. Την υπ΄ αριθμ. ΑΑΥΣΥΜ 1650/19-12-2018, με αριθμ. πρωτ. 41027/19-12-2018 (ΑΔΑ: 64Φ0ΩΞΚ-070) με α/α στο Μητρώο Δεσμεύσεων 1, με την οποία διατέθηκε πίστωση ύψους 967,20 € (συμπ. ΦΠΑ 24%) για το οικ. έτος 2018 σε βάρος του Κ.Α.: 10.6691.0001 «Προμήθεια Σημαίων»
8. Την υπ΄ αριθμ. **41099/19-12-2018** (ΑΔΑ: ΩΩΥΓΩΞΚ-ΞΔΣ) Απόφαση Δημάρχου για έγκριση διενέργειας και τεχνικών προδιαγραφών για την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ»
9. Την υπ΄ αριθ. πρωτ. **41113/20-12-2018** πρόσκληση του Δήμου μας.
10. Την υπ΄ αριθ. πρωτ. **41162/20-12-2018** στον Δήμο μας προσφορά της επιχείρησης ΚΟΚΚΩΝΗΣ ΗΛΙΑΣ ΔΙΑΔΟΧΟΙ ΙΚΕ - Σημαίες, λάβαρα, ιστοί, έπαθλα κ.λπ. (Στοά Αρσακείου 13, Αθήνα 10564, τηλ. 2103226355-2103226123 και φαξ:2103235266) με ΑΦΜ 095031430, ΔΟΥ Α΄ Αθηνών με οικονομική προσφορά **774,00€** πλέον Φ.Π.Α. 24%, ήτοι συνολικής δαπάνης **959,76€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.
11. Την από 20-12-2018 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών.
12. Την ανάγκη του Δήμου για τη συγκεκριμένη προμήθεια.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Την ανάθεση στην επιχείρηση ΚΟΚΚΩΝΗΣ ΗΛΙΑΣ ΔΙΑΔΟΧΟΙ ΙΚΕ - Σημαίες, λάβαρα, ιστοί, έπαθλα κ.λπ., (Στοά Αρσακείου 13, Αθήνα 10564, τηλ. 2103226355-2103226123 και φαξ 2103235266, με ΑΦΜ 095031430, ΔΟΥ Α΄ Αθηνών) για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΗΜΑΙΩΝ» για τις ανάγκες του Δήμου Παλλήνης, σε βάρος του Κ.Α. 10.6691.0001, έναντι ποσού **774,00€** πλέον Φ.Π.Α. 24%, ήτοι συνολικής δαπάνης **959,76€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, σύμφωνα με την προσφορά της και σύμφωνα με τη με αριθ. 97/2018 μελέτη προμήθειας της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου και συγκεκριμένα τα παρακάτω:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΕΡΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
1	ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ (ΤΥΠΟΥ ΘΑΛΑΣΣΗΣ)	ΤΕΜ.	12,90€	50	645,00€
2	ΣΗΜΑΙΑ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗΣ ΕΝΩΣΗΣ	ΤΕΜ.	12,90€	10	129,00€
ΣΥΝΟΛΟ ΠΟΣΟΤΗΤΑΣ				60	
				ΜΕΡΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	774,00€
				Φ.Π.Α 24%	185,76€
				ΤΕΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ	959,76€

CPV: 35821000-5 Σημαίες

Η πληρωμή της αξίας της ανωτέρω προμήθειας, έναντι ποσού **774,00€** πλέον Φ.Π.Α. 24%, ήτοι συνολικής δαπάνης **959,76€** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, θα γίνει με την μετά την παραλαβή των ανωτέρω με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Η. ΖΟΥΤΣΟΣ**