



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΛΗΝΗΣ

Καταχωρητέο στο ΚΗΜΔΗΣ

Παλλήνη, 6-11-2019
Αρ. πρωτ.: 34729

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Θ Ε Σ Η Σ

για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ»

Ο Δ Η Μ Α Ρ Χ Ο Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010.
3. Το γεγονός ότι για την υπό διενέργεια δαπάνη έχει αναληφθεί η Πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης και έχει καταχωρηθεί στο Μητρώο Δεσμεύσεων του Δήμου
4. Το υπ' αριθ. 43/2019 τεύχος τεχνικών προδιαγραφών του Δήμου Παλλήνης.
5. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 33084/22-10-2019 (ΑΔΑΜ: 19REQ005742075) Πρωτογενές αίτημα του Τμήματος Προγραμματισμού, Οργάνωσης και Πληροφορικής του Δήμου.
6. Το υπ' αριθμ. 33195/23.10.2019 Τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη (Δημάρχου) για την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ»
7. Τις υπ' αριθμ. πρωτ. 33347/24-10-2019 ΑΑΣΥΜ 1060-24/10/2019 (ΑΔΑ: Ω75ΔΩΞΚ-ΦΛΖ, 33349/24-10-2019 ΑΑΣΥΜ 1061-24/10/2019 (ΑΔΑ: 78ΟΙΩΞΚ-6ΔΖ)) και 33351/24-10-2019 ΑΑΣΥΜ 1062-24/10/2019 (ΑΔΑ: 6ΩΣ4ΩΞΚ-ΟΑ8) Αποφάσεις Ανάληψης Υποχρέωσης με τις οποίες διατέθηκε συνολικά πίστωση ύψους 24.080,80 € (συμπ. ΦΠΑ 24%) για το οικ. έτος 2019 σε βάρος των ακόλουθων Κ.Α.Ε:

ΟΜΑΔΑ	ΚΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΔΑΠΑΝΗ
ΟΜΑΔΑ Α	10.7134.0004	Προμήθεια Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Περιφερειακών	14.557,60 €
ΟΜΑΔΑ Β	15.7134.0005	Προμήθεια Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Περιφερειακών	4.910,40 €
ΟΜΑΔΑ Γ	30.7134.0002	Προμήθεια Ηλεκτρονικών Υπολογιστών και Περιφερειακών	4.612,80 €
ΣΥΝΟΛΟ			24.080,80 €

8. Το με ΑΔΑΜ: 19REQ005754449/24-10-2019 Εγκεκριμένο Αίτημα του Δήμου
9. Την υπ' αριθμ. 33512/25-10-2019 Απόφαση Δημάρχου (με ΑΔΑ: 6ΦΑΓΩΞΚ-73Β) περί έγκρισης διενέργειας και τεχνικών προδιαγραφών της υπ' αριθμ. 43/2019 Μελέτης του Δήμου Παλλήνης, με CPV: [30213300-8]-Επιτραπέζιοι ηλεκτρονικοί υπολογιστές, [30231000-7]-Οθόνες και κονσόλες ηλεκτρονικών υπολογιστών, [30232000-4]-Περιφερειακός εξοπλισμός, [32420000-3]-Εξοπλισμός δικτύου, προϋπολογιζόμενης αξίας 24.080,80 ευρώ, συμπ. Φ.Π.Α. 24%, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης
10. Τις υποβληθείσες προσφορές :
 - με αρ.πρωτ.34084/1-11-2019 της εταιρείας ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΔΗΜ. & ΣΙΑ Ο.Ε., Πυθαγόρα 18, 562 25 Εύοσμος, ΑΦΜ 998461323 ΔΟΥ Αμπελοκήπων
 - με αρ.πρωτ.34144/1-11-2019 της εταιρείας ΤΕΧΝΙΚΟΜΕΡ Α.Ε., Ελαιώνων 51-53, 153 51 Παλλήνη, ΑΦΜ 094178127 ΔΟΥ ΦΑΕ Αθηνών)

11. Την από 4-11-2019 εισήγηση ανάθεσης (γνωμοδότηση) του τμήματος Προγραμματισμού, Οργάνωσης και Πληροφορικής του Δήμου Παλλήνης, βάσει της οποίας προτείνεται:
- η απόρριψη της προσφοράς της εταιρίας **ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΔΗΜ. & ΣΙΑ Ο.Ε.**, καθώς κρίνεται ότι δε πληρεί τις απαιτούμενες τεχνικές προδιαγραφές και
 - η αποδοχή της προσφοράς της εταιρίας **ΤΕΧΝΙΚΟΜΕΡ Α.Ε.**, με συνολική δαπάνη **19.100,00€** (χωρίς Φ.Π.Α. 24%), ήτοι **23.684,00 €**, συμπεριλαμβ. ΦΠΑ 24%, η οποία αναλύεται ανά ομάδα ως κατωτέρω:

ΟΜΑΔΑ	ΚΑ	ΔΑΠΑΝΗ	ΦΠΑ 24%	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ
ΟΜΑΔΑ Α	10.7134.0004	11.535,00 €	2.768,40 €	14.303,40 €
ΟΜΑΔΑ Β	15.7134.0005	3.890,00 €	933,60 €	4.823,60 €
ΟΜΑΔΑ Γ	30.7134.0002	3.675,00 €	882,00 €	4.557,00 €
ΣΥΝΟΛΟ		19.100,00 €	4.584,24 €	23.684,00 €

12. Την ανάγκη του Δήμου για την ανάθεση της αναφερόμενης στο θέμα προμήθειας.

13. Τις λοιπές ισχύουσες διατάξεις

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

1. Την απόρριψη της προσφοράς της εταιρίας **ΕΥΘΥΜΙΑΔΗΣ ΔΗΜ. & ΣΙΑ Ο.Ε.**, για τους λόγους που αναφέρονται στη σχετική γνωμοδότηση του τμήματος Προγραμματισμού, Οργάνωσης και Πληροφορικής του Δήμου Παλλήνης
2. Την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ**» στην επιχείρηση: **ΤΕΧΝΙΚΟΜΕΡ Α.Ε.** (Ελαιώνων 51-53, 153 51 Παλλήνη, ΑΦΜ 094178127 ΔΟΥ ΦΑΕ Αθηνών) έναντι ποσού: **19.100,00€** (χωρίς Φ.Π.Α. 24%), ήτοι **23.684,00 €**, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, με CPV: [30213300-8]-Επιτραπέζιοι ηλεκτρονικοί υπολογιστές, [30231000-7]-Οθόνες και κονσόλες ηλεκτρονικών υπολογιστών, [30232000-4]-Περιφερειακός εξοπλισμός, [32420000-3]-Εξοπλισμός δικτύου

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΖΟΥΤΣΟΣ