

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθμ. 396/2018 (ΑΔΑ ΨΕΤΓΩΞΚ-9Δ6) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2019 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 119569/37627/10-1-2019 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
3. Την υπ' αριθμ. / απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου περί κατανομής των εξειδικευμένων πιστώσεων για Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων. (Φωτογραφική Κάλυψη για την βράβευση επιτυχόντων μαθητών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση στις Πανελλήνιες εξετάσεις κατά το σχολικό έτος 2018-2019).
4. Το υπ'αριθμ. 39475/12-12-2019 ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων. (Φωτογραφική Κάλυψη για την βράβευση επιτυχόντων μαθητών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση στις Πανελλήνιες εξετάσεις κατά το σχολικό έτος 2018-2019).**
5. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων. (Φωτογραφική Κάλυψη για την βράβευση επιτυχόντων μαθητών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση στις Πανελλήνιες εξετάσεις κατά το σχολικό έτος 2018-2019)** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ (372,00)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **15.6473.0002** (Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων) οικ. έτους **2019** για την **Έξοδα οργάνωσης κοινωνικών δραστηριοτήτων. (Φωτογραφική Κάλυψη για την βράβευση επιτυχόντων μαθητών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση στις Πανελλήνιες εξετάσεις κατά το σχολικό έτος 2018-2019)** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΤΡΙΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ (372,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **15.6473.0002** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **4** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη: € ΠΕΝΤΕ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΞΑΚΟΣΙΑ ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΝΑ ΕΥΡΩ και ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΕΝΑ ΛΕΠΤΑ (5.671,91)

**ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας**

Σκαρή Μαρία

Στοιχεία Έγκρισης : 561 - 10/12/2019
Παρατηρήσεις : ΑΔΑ: Ω7ΘΔΩΞΚ-ΙΟΧ

Κοινοποίηση:

