

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Του Νόμου 4412/16
 - δ) Του π.δ. 80/2016 "Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α'145)
2. Την υπ'αριθμ. απόφαση προέγκρισης της Οικονομικής Επιτροπής της πολυετούς υποχρέωσης
3. Το υπ'αριθμ. τεκμηριωμένο αίτηση του Δημάρχου Παλλήνης περί της αναγκαιότητας **Μεταφορές εν γένει (Χρηματαποστολές) (2017) (Συνολικό ποσό €11.457,60, για το έτος 2017 €7000,00 και για το έτος 2018 €4.457,60)**.
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δέσμευση πίστωσης ύψους **€ ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ (7.000,00)** , για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **10.6414.0006** (Μεταφορές εν γένει (Χρηματαποστολές) (2017)) οικ. έτους **2017** για την **Μεταφορές εν γένει (Χρηματαποστολές) (2017) (Συνολικό ποσό €11.457,60, για το έτος 2017 €7000,00 και για το έτος 2018 €4.457,60)** που αφορά Τακτικά έξοδα.

Μελλοντικές Δεσμεύσεις

Έτος	ΚΑΕ	Ποσό
2018	10.6414.0006	4.457,60

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΥΡΩ (7.000,00) € είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **10.6414.0006** πίστωσης και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:
€ ΕΥΡΩ
(0,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Στοιχεία Έγκρισης : 167 - 19/5/2017
Παρατηρήσεις :

Κοινοποίηση:

- 1.Ελεγκτικό Συνέδριο