

Α Π Ο Φ Α Σ Η Α Ν Α Λ Η Ψ Η Σ Υ Π Ο Χ Ρ Ε Ω Σ Η Σ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - α) Του άρθρου 66 του ν.4270/2014 "Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις" (Α'143) όπως ισχύει,
 - β) Της περίπτ. ε' της παρ. 1 του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 203 του Ν.4555/2018 (Α' 133)
 - γ) τις διατάξεις του Ν. 3463/2016 (Α' 114)
 - δ) του πδ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
 - ε) τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Α' 147)
2. Την υπ' αριθμ. 327/2019 (ΑΔΑ ΩΩΤ3ΩΞΚ-76Γ) Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού έτους 2020 η οποία επικυρώθηκε από τον Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αττικής με την υπ' αριθμ. Πρωτ. 133032/33450/2019/10-02-2020 απόφασή του και όπως έχει αναμορφωθεί και ισχύει
3. Το υπ' αριθμ. / ως τεκμηριωμένο αίτημα του Διατάκτη-Δημάρχου περί της αναγκαιότητας **Προμήθεια αναλωσίμων μηχανημάτων κήπου (2019). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1214/4-12-2019 ΑΔΑ 652ΘΩΞΚ-ΜΜ7 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 41028/29-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗΣ.**
4. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης, με την παρούσα, πίστωσης είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

Α πο φα σ ί ζ ο υ μ ε

Εγκρίνουμε τη δαπάνη **Προμήθεια αναλωσίμων μηχανημάτων κήπου (2019). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1214/4-12-2019 ΑΔΑ 652ΘΩΞΚ-ΜΜ7 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 41028/29-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗΣ** και διαθέτουμε πίστωση ύψους **€ ΕΝΤΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΤΡΙΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΟΚΤΩ ΛΕΠΤΑ (11.943,68)**, για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Δήμος Παλλήνης Κ.Α.Ε. **35.6671.0015** (Προμήθεια αναλωσίμων μηχανημάτων κήπου (2019)) οικ. έτους **2020** για την **Προμήθεια αναλωσίμων μηχανημάτων κήπου (2019). ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ ΑΑΥ 1214/4-12-2019 ΑΔΑ 652ΘΩΞΚ-ΜΜ7 ΒΑΣΕΙ ΤΗΣ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 41028/29-12-2019 ΣΥΜΒΑΣΗΣ** που αφορά Τακτικά έξοδα.

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
Δήμος Παλλήνης

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΟΥΤΣΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

και βεβαιώνεται ότι: α) η ανωτέρω δαπάνη **ΕΝΤΕΚΑ ΧΙΛΙΑΔΕΣ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΣΑΡΑΝΤΑ ΤΡΙΑ ΕΥΡΩ και ΕΞΗΝΤΑ ΟΚΤΩ ΛΕΠΤΑ (11.943,68) €** είναι εντός του διαθέσιμου ποσοστού της υπό Φορέα Δήμος Παλλήνης και Κ.Α.Ε **35.6671.0015** πίστωσης και
β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του αρθ. 4 του πδ 80/2016 Καταχωρήθηκε με α/α **1** στο Μητρώο Δεσμεύσεων της Υπηρεσίας μας. Υπόλοιπο προς ανάληψη:
€ ΕΥΡΩ
(0,00)

ο/η Προϊστάμενος/η της
Οικονομικής Υπηρεσίας

Μαργερίδου Σωτηρία

Στοιχεία Έγκρισης : -
Παρατηρήσεις :